

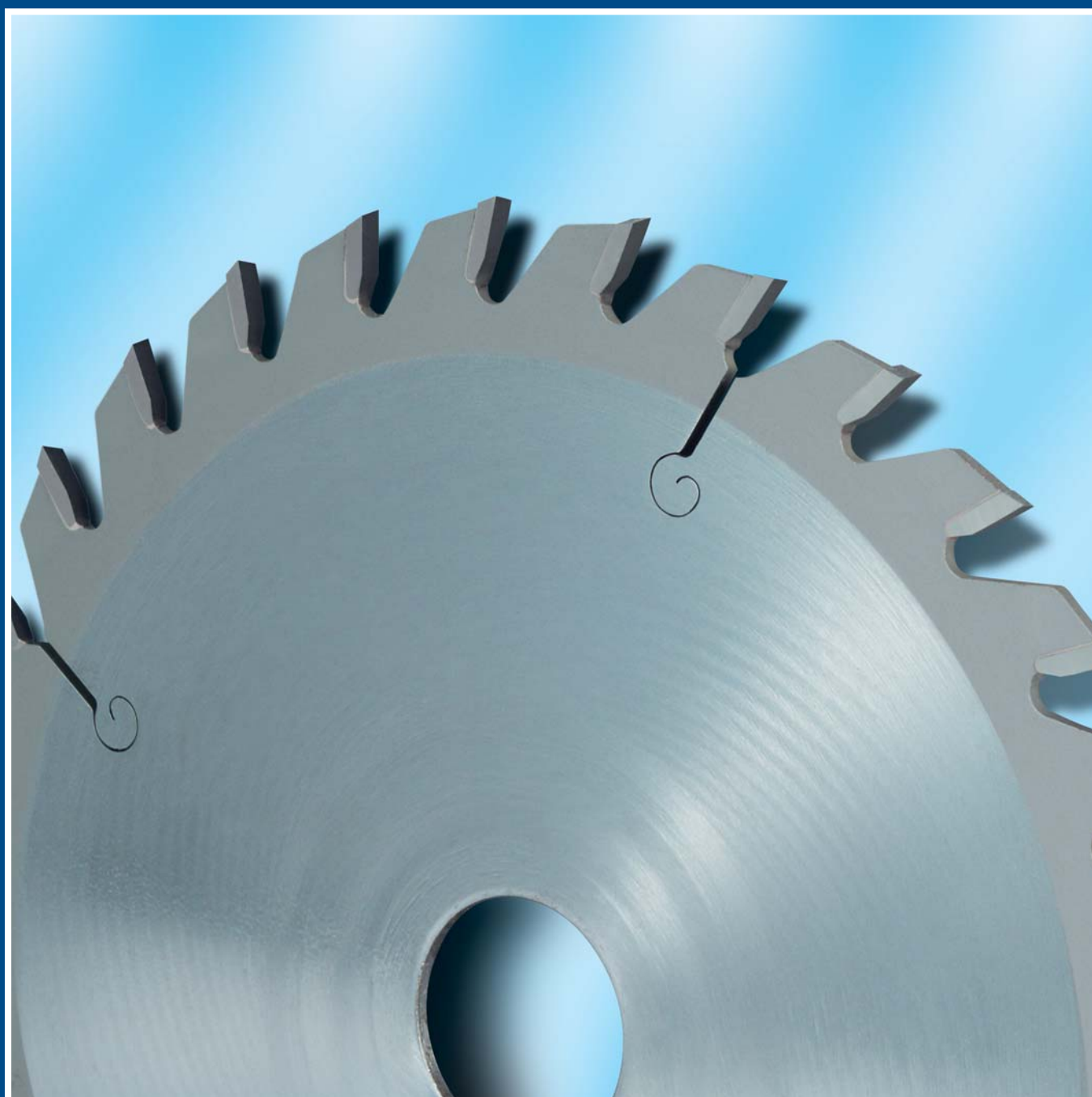
KBK-Präzisionswerkzeuge

**Das professionelle Werkzeug-Programm
für Handwerk und Industrie**

HW (HM) - Kreissägeblätter zum Sägen von Holz
Plattenwerkstoffen
Kunststoffen
NE-Metallen



**Narzędzia do obróbki drewna,
piły tarczowe ze spiekim twardym
i stalą szybko tnącą**



Technische Hinweise / Technical Information / Informacja techniczna

Seit mehr als 28 Jahren produziert KBK-Präzisionswerkzeuge HW(HM)-Kreissägeblätter, die modernster Technologie und den erforderlichen Standards entsprechen. Die Fertigung erfolgt individuell je nach Werkzeugeinsatz und Verwendungszweck. KBK-Präzisionswerkzeuge verwendet nur Materialien, z. B. wärmebehandelte, gerichtete und gespannte Stammlätter mit Dehnungsschlitz, namhafter Hersteller. Das Standard-Programm bietet die Auswahl der einzelnen Kreissägeblätter in jeweils drei verschiedenen Typen bzw. Ausführungen.

KBK-Präzisionswerkzeuge produces for more than 28 years TCT saw blades which meet the requirements of modern technology and the necessary standards. The saw blades are especially produced according to their use, the machines and the working materials. KBK-Präzisionswerkzeuge uses only materials like heat treated and set saw bodies of well known manufacturers. The standard program offers the possibility to choose between 3 different types or rather qualities of saw blades.

Od ponad 28 lat firma KBK-Präzisionswerkzeuge produkuje tarcze z ostrzami ze spieków twardych do pił tarczowych odpowiadające najnowszym wymaganiom technologicznym i standardom. Sposób wykonania tarczy jest uzależniony od zakresu zastosowania narzędzia i rodzaju obrabianego materiału. Firma KBK-Präzisionswerkzeuge stosuje materiały, np. rdzenie tarczowe znanych producentów - obrabiane cieplnie, prostowane oraz wyprężane ze szczelinami kompensacyjnymi. Nasz program standardowy obejmuje wybór poszczególnych tarcz w trzech różnych typach względnie wersjach wykonania.

KBK-Präzisionswerkzeuge

Ausführung/wykonanie: STANDARD

BERKEMEIER



Hartmetall: K30 - K05

Stamblatt: Grundkörper mit Kupfernieten oder gelaserten Dehnungsschlitz zur Geräuschreduzierung

Quality of carbide: K30 - K05

Saw body: with copper rivets or laser expansion slots to reduce the noise

Spiek twardy: K30 - K05

Korpus z nitami miedzianymi lub wycinanymi laserowo szczelinami kompensacyjnymi przyczyniającymi się do redukcji hałasu.

KBK-Präzisionswerkzeuge

Ausführung/wykonanie: SUPER HART 2020

BERKEMEIER



Hartmetall: Feinkorn MICRO HV10 2020 (zäh, verschleißfest)

Stamblatt: Grundkörper mit Kupfernieten oder gelaserten Dehnungsschlitz zur Geräuschreduzierung

Quality of carbide: Micro grain HV10 2020 (tear resistant)

Saw body: with copper rivets or laser expansion slots to reduce the noise

Spiek twardy: drobnoziarnisty MICRO HV10 2020

Korpus z nitami miedzianymi lub wycinanymi laserowo szczelinami kompensacyjnymi przyczyniającymi się do redukcji hałasu.

KBK-Präzisionswerkzeuge

Ausführung/wykonanie: SUPER LOW

BERKEMEIER



Hartmetall: Feinkorn MICRO HV10 2020 - 2200

Stamblatt: gelaserte, absorbierende Entspannungsschlitz auf den Stammlättern sorgen für geringe Vibration der Säge sowie erhebliche Geräuschreduzierung gegenüber herkömmlichen Sägen für höhere Standzeiten und besser Schnittqualität

Quality of carbide: Micro grain HV10 2020 - 2200

Saw body: absorbing laser expansion slots guarantee less vibration and much better noise reduction in contrast to conventional saw blades.

Spiek twardy: drobnoziarnisty MICRO HV10 2020 - 2200

Korpus: wycinane laserowo szczeliny kompensacyjne w rdzeniach tarczowych przyczyniają się do absorpcji wibracji oraz znacznej redukcji hałasu w porównaniu do zwykłych pił, długiej żywotności narzędzia i lepszej jakości przekroju narzędzia.

Technische Hinweise / Technical Information / Informacja techniczna

Vielblatt- und Mehrblattkreissägeblätter mit und ohne HW(HM)-Wischern Rip Saw Blades With Or Without Chip Clearance Guides Pily i wielopily bez i z płytkami bocznymi czyszczącymi

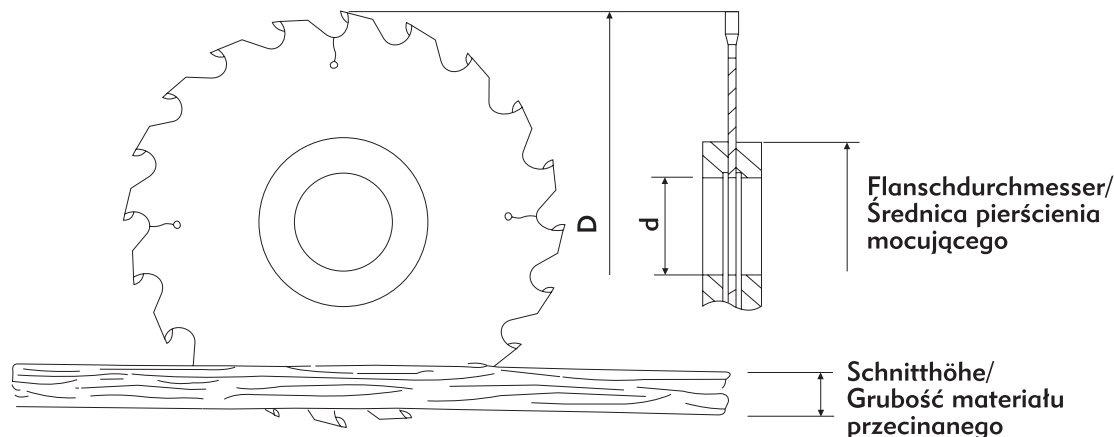
Bei Vielblatt- und Mehrblattkreissägeblättern ist in jedem Fall auf das Verhältnis Flanschdurchmesser zu Schnitthöhe zu achten. Dies gilt insbesondere dann, wenn Kreissägeblätter mit zusätzlichen Wischer- bzw. Räumerschneiden eingesetzt werden. Bei dünnen Schnittbreiten gilt zu beachten, dass der Flanschdurchmesser mindestens ein Drittel des Kreissägendurchmessers betragen muss.

Concerning rip saw blades it is important in every way to consider the relation of flange diameter to cutting height. That is much more important if the saw blades have chip clearance guides. For thin saw blades it is necessary to note that the flange diameter has to be at least one third of the saw blade diameter.

Przy wielopily należy uwzględnić stosunek średnicy pierścienia mocującego do grubości cięcia. Dotyczy to szczególnie tarcz z dodatkowymi zębami uprzętającymi. W przypadku niewielkich szerokości cięcia należy zwrócić uwagę na to, aby średnica pierścienia mocującego wynosiła co najmniej jedną trzecią średnicy tarczy tnącej.

Richttabelle Verhältnis Flanschdurchmesser und Schnitthöhe Recommendation for the Relation of flange diameter and cutting height Tabela proporcji średnicy pierścienia mocującego do grubości materiału przecinanego

Säge/Tarcza D	Bohrung/Otwór d	Flansch/ Pierścień mocujący mind. / min.	Schnitthöhe/ Gr. materialu von - bis / od-do	Drehzahl/ Prędkość obr. upm / obr./min.
180 - 200	40 - 60	80	20 - 35	8.000
200 - 220	40 - 60	90	30 - 50	7.000
220 - 250	60 - 80	100	30 - 55	6.000
250 - 300	60 - 96	110	40 - 80	5.000
300 - 350	60 - 96	120	50 - 100	4.500
350 - 400	60 - 110	130	50 - 115	4.000
400 - 450	60 - 110	130	50 - 120	3.500



Schnittgüte: geringe Zähnezahl ⇨ grobe Schnittgüte
mittlere Zähnezahl ⇨ mittlere Schnittgüte
hohe Zähnezahl ⇨ feinste Schnittgüte

gladkość przetarcia: niska prędkość obr. ⇨ przetarcie nierówne
średnia prędkość obr. ⇨ przetarcie średniej jakości
wysoka prędkość obr. ⇨ przetarcie gładkie

Richtlinien zur Ermittlung und Einstellung der Schnittgeschwindigkeiten Wskazówki odnośnie dostosowywania i regulacji prędkości cięcia

Weicher Werkstoff ⇨ Hoher Drehzahlbereich
Materiał miękki ⇨ wysoki zakres prędkości obr.

Harter Werkstoff ⇨ niedriger Drehzahlbereich
Materiał twardy ⇨ niski zakres prędkości obr.

Die Vorschubgeschwindigkeit sollte grundsätzlich ein tausendstel der eigentlichen Werkzeugdrehzahl nicht unterschreiten. Beispiel: bei 8.000 n/min. beträgt die entsprechende Vorschubgeschwindigkeit 8 m/min.

Prędkość posuwu piły zasadniczo nie powinna przekraczać 1/1.000 rzeczywistej prędkości obrotowej narzędzia. Np. przy prędkości obrotowej 8.000 obr./min. prędkość przesuwu wynosi odpowiednio 8 m/min.

Richtwerte:	Naturholz	⇨ 50 - 100 m/sec	Kunststoffe	⇨ 25 - 50 m/sec
	Sperr- und Spanholz	⇨ 50 - 100 m/sec	NE-Metalle	⇨ 60 - 90 m/sec
	Verdichtete Hölzer	⇨ 35 - 70 m/sec		

Wartości zalecane:	drewno	⇨ 50 - 100 m/sec	Tworzywa sztuczne	⇨ 25 - 50 m/sec
	sklejki i płyty wiórowe	⇨ 50 - 100 m/sec	metale nieżelazne	⇨ 60 - 90 m/sec
	płyty MDF i HDF	⇨ 35 - 70 m/sec		

Schnittgeschwindigkeitstabelle in m/sek. Prędkość cięcia w m/sek.

D/mm	N/min.															
	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	6.000	8.000	9.000	10.000	12.000	16.000	18.000	
100	8	10	13	16	18	21	24	26	31	41	47	52	63	84	94	
120	9,5	13	16	19	22	25	28	31	38	49	57	63	75	101		
140	11	15	18	22	26	29	33	37	44	57	66	73	88			
160	13	17	21	25	29	33	38	42	50	65	75	84	100			
180	14	19	24	28	33	38	42	47	57	73	85	94				
200	16	21	26	31	37	42	47	52	63	81	94					
250	20	26	33	39	46	52	59	65	79							
300	24	31	40	47	55	63	71	79	94							
350	27	37	46	55	64	73	83	92								
400	31	42	52	63	73	84	94									
450	35	47	59	71	83	94										
500	39	52	65	79	92											

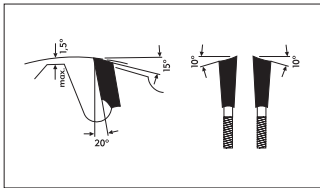
Durchmesser in mm Średnica w mm	Schnittgeschwindigkeit m/sec. Prędkość cięcia w m/sek.	U/min. Obr./min.
BIS/DO 50		46.000
100		23.000
120		19.000
160		14.000
180	120 ms	13.000
210		11.000
255		9.000
305		7.500
330		7.000
355		6.500
400		4.800
450	100 ms	4.200
500		3.800
550		3.500
600	90 ms	2.900
650		2.600
700	80 ms	2.200
750		2.000
800		1.900

**Einsatzmöglichkeiten der HW(HM)-Präzisions-Kreissägeblätter:
Możliwości zastosowania tarcz z ostrzami ze spieków twardych do pił precyzyjnych:**

Werkstoff / Material / Material obrabiany	Zahnform / Form of teeth / Kształt zęba
Aluminium	NE pos. und neg.
Astrolon	UW, KW
Bakelit	VW
Bauholz	BS
Bisonat	KW, VW
Brennholz	LFZ, LWZ
Dämmplatten	QW, UW, KW
Duroplaste	KW, VW, DH, NE pos. und neg.
Eternit	QW, KW
Furniere, längs	UW, GW, KW, VW
Furniere, quer	KW, VW
Gasbeton	LFZ, BS
Gipsplatten	QW, UW, GW, KW
Glasfaserplatten	VW
Hartfaserplatten	KW, VW
Hartholz, längs und quer	LFZ, LWZ, QW, UW
Hartpapier	KW, VW
Holz-Alu-Verbindungen	NE pos. und neg.
Kunststoff	KW, VW
Kupfer	NE pos. und neg.
Leichtbauplatten	LF, UW
Nichteisenmetalle	NE pos. und neg.
Novopan	QW, UW
Novotex	VW
Nylon	VW
OBO-Lagenholz	KW, VW
Parkett	KW, VW
Pertinax	VW
Phenapan	QW, UW
Plexidur	VW
Plexiglas	DH, KW, VW
Polyesterplatten	VW
Preßholz	UW, KW
PVC, weich	QW, UW
PVC, Folien	VW, DH
Resopal	VW, DH
Spanplatten, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet	UW, KW, KTH
Spanplatten, beidseitig furniert oder kunststoffbeschichtet	VW
Sperrholzplatten, einseitig furniert oder beschichtet	GW, UW, KW, DH
Sperrholzplatten, beidseitig furniert oder beschichtet	KW, VW, DH
Stahlblech-belegte Hatschaumplatten	TF
Steinwolleplatten	LWZ, QW, UW, GW
Styropor	QW
Tacon	KW, VW, DH
Thermoplaste	LWZ, UW, GW, KW, VW
Tischlerplatten	UW, GW, KW, VW
Trogamid	VW
Trolitax	VW
Trophidon	VW
Ultrapas	UW, KW
Verbundplatten	KW, VW
Weichholz, längs und quer	LFZ, LWZ
Weichholz, quer	LFZ, LWZ
Wirutex	VW
Ytong-Steine	LFZ, LWZ, BS
Zementplatten	QW, UW, KW

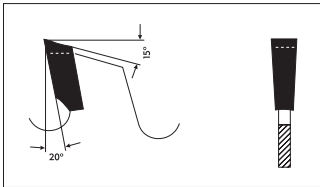
Einsatzmöglichkeiten der HW(HM)-Präzisions-Kreissägeblätter

Możliwości zastosowania tarcz z ostrzami ze spieków twardych do precyzyjnych pił tarczowych

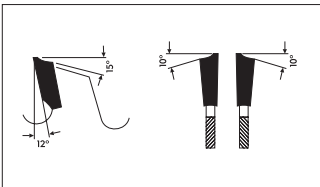


Wechselzahn mit Abweiser Artikel: 104 LWZ
Flachzahn mit Abweiser Artikel: 102 und 103 LFZ

Zęby naprzemiennie skośne z odbijakami Artykuł: 104 LWZ
Ząb prosty z odbijakami Artykuł: 102 i 103 LFZ

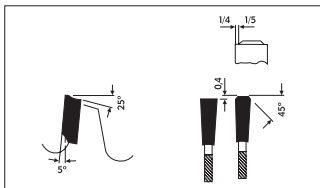


Flachzahn Artikel: 131 UF und 132 Zerspaner
Ząb prosty Artykuł: 131 UF i 132 siekacz



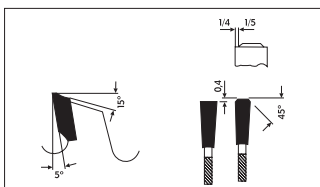
Wechselzahn Artikel: 114 QW, 115 UW, 116 GW, 117 KW, 118 VW, 119 UWD, 120 VWD, 121 XW und 127 WP

Zęby naprzemiennie skośne Artykuł: 114 QW, 115 UW, 116 GW, 117 KW, 118 VW, 119 UWD, 120 VWD, 121 XW i 127 WP



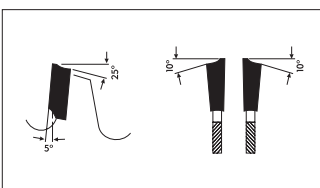
Trapez-Flachzahn negativ Artikel: 101 TFS, 136 NEN

Ząb trapezowy prosty odchylony do tyłu (negatywny) Artykuł: 101 TFS, 136 NEN



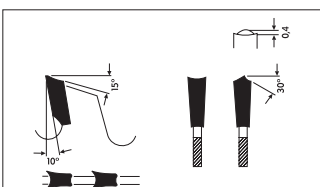
Trapez-Flachzahn positiv Artikel: 101 TF, 126 KTF, 128 TFP und 135 NEP

Ząb trapezowy prosty odchylony do przodu (pozytywny) Artykuł: 101 TF, 126 KTF, 128 TFP i 135 NEP



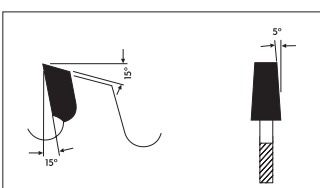
Wechselzahn negativ Artikel: 106 PWN

Zęby naprzemiennie skośne odchylone do tyłu (negatywne) Artykuł: 106 PWN



Spitz-Hohlzahn Artikel: 125 KTH, 124 DHN und 123 DH

Zęby naprzemiennie wklęsłe i wypukłe-spiczaste (łódeczkowe) Artykuł: 125 KTH, 124 DHN und 123 DH



Konischer Zahn Artikel: 129 Vorritzer

Ząb stożkowy Artykuł: 129 Nacinanie rowków

Aufstellung Handkreissägen Zestawienie pilarek ręcznych

Hersteller/ Producent	Kreissäge / mm Tarcza / mm	Hersteller Producent	Kreissäge / mm Tarcza / mm
AEG		ELU	
HK 125 A / B / HK 25	125 x 20	MKK 26	86 x 12
TKS 42 / PC 300	134 x 20	MH 25	100 x 12
HK 707 / HK 86	140 x 19	DS-140 / double	105 x 22
HK 45 / HK 717 / 727	150 x 19	MH 18	150 x 30
HK 45 A / HK 50 / 737	150 x 20	MH 151	152 x 20
HKS 52 / HK 46 N / HKS 52 / HK 52	152 x 20	MH 55 / MH 155	170 x 30
HK 55 A + B / HK 160 A + B	160 x 20	MH 65	180 x 30
HKS 55 / HK 55 / HK 65 /		MH 165 / MH 265	190 x 30
HK 65 A / HKS 65	190 x 30	MH 30 / MH 82 / MH 182	215 x 30
HK 190 / HKE 66 / HKSE 66 /		PS 174	216 x 30
HKS 66 / HK 66 / HK 201 / HK 200	200 x 30	MH 85 / MH 286	240 x 30
HK 75 / HKS 75 / HK 75 A	210 x 30	TGS 71 / TGS 171 / TGS 172	250 x 32
HKS 35 / 85	230 x 30		
HK 240	240 x 30		
MKS 65	280 x 30		
Black + Decker		Fein	
DN 55 / DN 56 / D 985	125 x 12,7	SSK 646	150 x 20
DN 227 / BD 227 / BD 846	140 x 12,7	SSK 660	160 x 20
BD 228 / P 36-01/ DN 57 / DN 228	152 x 12,7	SSK 661	210 x 30
U 336 / U 975 / U 976	160 x 16		
SEC 65	160 x 28,6		
BD 855	168 x 16		
SEC 7 / HD 1205	180 x 28,6		
HD 100 / HD 1200 / P 2062 /			
SR 362 E + B / BD 865 E / P 37-03	184 x 16		
BD 365	190 x 30		
U 338	200 x 16		
SEC 8 / SEC 8118 / HD 1210 /			
HD 2075 S	210 x 35		
SEC 918	230 x 30		
P 39-02	235 x 30		
SEC 95 / HD 1215 / HD 2086	235 x 35		
Bosch		Festo	
S 43 / PKS 40 / PKS 40 S	130 x 16	AUF 35 / S 3 / S 4	105 x 20
1551 / 1559	140 x 20	AU 35 / AU 51 / AU 52	120 x 20
S 1 / S 33 / PKS 46 / PKS 48	150 x 16	AXF 45	150 x 30
PKS 54 / PKS 54 CE		AU 50 / AUP 50 / AAU / AP 55-FS /	
GKS 54 / GKS 54 CE	160 x 16	E-FS / STF 55 / ATF 55 E	160 x 20
1552 / 1556 / 1563 / GKS 55	170 x 30	AU 42 S / AUT 42 S / AXT 55	170 x 30
1550 / 1557 / 1560	180 x 30	AU 555 / AU 60 S / AU 60 P / AUT 60 S	180 x 30
PKS 65 / P 30 / P 300	190 x 16	AUT 42 S / AUT 60 S	185 x 30
PKS 66 / PKS 66 CE / GKS 66 CE /		ATF 65 E / ATF 65 FS / EB-FS /	
GKS 65 / 1553 / 0051 / 1564 /		AP 65 EB / AP 65 FS	190 x 30
GKS 68 BC	190 x 30	AU 65 S / AD 65	200 x 30
1561	200 x 30	AU 77 S	220 x 30
1554 / 1558 / 1565 / GKS 75 S	210 x 30	AP 85 E	240 x 30
1562 / 0052 / 1566 / GKS 85 S	230 x 30	AD 85 / AE 85	250 x 30
1555	240 x 30	AD 100 / AD 100-1 / AD 100-2	285 x 30
		AXP 132	350 x 30
		BD 145 / BD 145-1	400 x 30
		Gross	
		HKS 160A	160 x 25
		HKS 200 B	200 x 25
		HKS 250 B	250 x 25
		Haffner	
		RF 60	100 x 20
		KSU 40	120 x 20
		KSU 105	125 x 25
		KSU 50	160 x 20
		KSU 110	170 x 30
		KSU 60 / KSU 113	180 x 20
		AKS	200 x 30
		KS 75	210 x 30
		KSU 118 / KL 176 / KL 178	220 x 30
		KSU 85 / US 85 / KL 176 / SP 187	235 x 30
		GS 1 / 2 W / 2 D / GS 165 / GS 166 /	
		SP 196 / SP 197 / AKS / TGS 161 /	
		AKS / TKS 162 / AKS / TKS 163	250 x 30
		SP 223	300 x 30
		KS 155	400 x 30

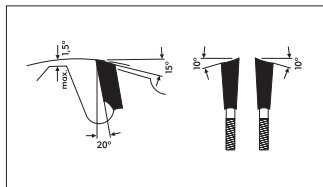
Aufstellung Handkreissägen Zestawienie pilarek ręcznych

Hersteller/ Producent	Kreissäge / mm Tarcza / mm	Hersteller/ Producent	Kreissäge / mm Tarcza / mm
Hitachi		Makita	
C5J	125 x 20	5000 SB / N 500	140 x 16
C5 / FC5 / SA1	150 x 20	5600 B	160 x 20
FC6-SA	160 x 20	SR 1600 / 5603 R	165 x 20
C6-U	165 x 30	5600 BR	170 x 20
PSU-6	170 x 30	5500 S	180 x 16
P7-U / C7-U	185 x 30	5800 BR / SR 1800	185 x 20
PSU-7 / PSM-7 / FL-7SA	190 x 30	5700 / 2708	200 x 25
PSU-8 / PSM-8 / C8-U	210 x 30	SR 2100 / LS 0810	210 x 25
C9-U	235 x 30	5500S	235 x 16
PSU-9 / PSM-9	240 x 30	5900 B / SR 2300 / 5900 BR	235 x 25
PSU 13	335 x 30	5903 R	235 x 30
Holz-Her		2400	250 x 25
KS 5-1	100 x 20	LS 1030	255 x 25
2117	132 x 20	SR 2600	266 x 25
2111	134 x 20	5143 R	270 x 30
2260 / 2270	140 x 20	5100 BR	335 x 25
HKU 50 / 264 / 2103 / 2104 / 2105 / 2106	160 x 20	5143 R	355 x 30
2115 / 2266 / 2271 / 2281	170 x 30	Metabo	
2112 / 2272 / 2291 / HKU 55	180 x 30	BHK 1 / BHK 4340	125 x 13
2214 / 2269 / 2282 / Derby / 2216 / 2217 / 2219	190 x 30	BHK 01 / BHK 3340	
2113 / 2292 / HK 201	200 x 30	KS 40 / S MAX	132 x 13
2267 / 2284 / PKS 267	210 x 30	BHK 2 / BHK 3 / BHK 4340 S	140 x 13
2274 / 2279 / HKU 75 / PKS	220 x 30	4345 S	140 x 20
2118 / 2120 / 2293 / 2294	230 x 30	BTK 0 / BKT 1 / BKT 4341 S / 61 + 2 / US 52	150 x 20
2268 / HKD 65	240 x 30	KS 08 / 52 S / KS E 0946 / S-Signal	152 x 20
RKS 2140 (Ringkreissäge)	306 x 180	BTK	165 x 20
277 / B-7 K	400 x 30	KS 1155 S	167 x 20
Kity		6317 S	180 x 20
1611 / 16 / 6176	200 x 15	5348 / 4345 S / 4346 S / Robert / KS 65 S / KS 1468 S /	190 x 20
Kress		KS E 1668 / S-Signal	210 x 30
CHKS 6050	160 x 20	KS E 1678 / S-Signal	220 x 30
Duo-Säge / CHKS 6055 / 1050 KS	163 x 20	6322 S	240 x 30
CHKS 6060 / CHKS 1400 / KS-a 1600 / KS-a 1800 KSE	190 x 20	Peugeot	
Mafell		SC 42 C	134 x 20
A 35 / FS 35	120 x 20	SC 47 C	140 x 20
X 40 / XE 40 / SF 32 / X 55 / XE 55 / PS 52 / MKS 55 / MS 55	125 x 20	SC 53 C	152 x 20
KSS 330 / B 55 / A 55 / FU 50	160 x 20	SC 66 C	184 x 16
KS 320 / B 55	160 x 30	SC 86010 x A	235 x 16
B 55 / FU 50	170 x 20	Scheer	
Erika 55	180 x 20	HM 5 / HM 6	100 x 22
MS 65 / MKS 65	190 x 30	MS 50	150 x 16
B 65 / X 72	200 x 30	MS 45 / 45 E	150 x 20
A 65 / FUS 65	210 x 20	FM	160 x 16
MKS 75 / MS 75	210 x 30	MS 55	165 x 20
MKS 85 / MKS 85 S	225 x 30	MS 65	190 x 30
B 82	240 x 30	MS 70	200 x 30
MS 85 / Erika 85	250 x 30	MS 80	220 x 30
Erika 65	280 x 30	MS 85	230 x 30
MKS 105 / Monika / Biborex	315 x 30	Skil	
MKS 125	355 x 30	22501 B	125 x 12,7
FS 130 / FS 130 S / FS 130 K / MKS 145 E	370 x 30	533 / 553	150 x 13
BSK 4 / BK 3 / TD 3	400 x 30	1850 H	152 x 20
MKS 165 E	410 x 30	534 / 536 / 552 B / 416 H / 1409 H	160 x 16
		1410 H / 1854 U	170 x 16
		537 / 553 BIH	184 x 16
		1865 U / 1965 U / 1866 U	190 x 16
		554 BIH / 825 / 828 / 1524	210 x 16
		555 H / 1525 H	235 x 16
		1986 U / 1985 U	235 x 30
		1899 H	260 x 19

100

HW (HM)-Hand- und Tischkreissägen TCT Circular Saw Blades for Electric Portable Saws Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do pilarek ręcznych i pił stołowych

BERKEMEIER
KBK
Hartmetallwerkzeuge



Die Sägeblätter sind nach Durchmesser, Bohrung und Zähnezahl geordnet.
These saw blades are listed according to their diameter, bore and number of teeth.
Tarcze uporządkowano wg średnicy tarczy, otworu i ilości zębów.

Zahnformen/ Kształt zęba:

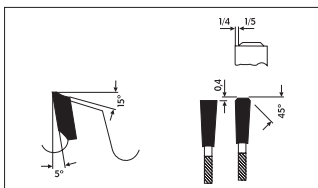
- WZ - Wechselzahn / alternate top bevel / zęby naprzemiennie skośne
- WZA - Wechselzahn m. abgesetztem Stammbil. / alternate top bevel (bossed plate) / zęby na przemian skośne z zatoczonym korpusem
- DH - Dach-Hohlzahn / pointed hollow / ząb dachowy-wklęsły
- KTH - Trapez-Hohlzahn / trapezoidal-hollow face / ząb trapezowy-wklęsły
- TF - Trapez-Flachzahn / trapezoidal square / ząb trapezowy-prosty
- TFS - Negativer Trapez-Flachzahn / trapezoidal square (negative hook) / ząb trapezowy-prosty odchylony do tyłu (negatywny)

D	B	d	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	Euro	
100	2,4	12	10	FZ	100 100 012 010 HK	30,00	
	3,97	22	2x4	Lamello	100 100 022 004 LA	68,00	
102	3,97	22	12	Lamello	100 100 022 012 LA	65,00	
120	2,4	20	20	WZ	100 120 020 020 HK	40,00	
	2,6	20	30	WZ	100 120 020 030 HK	49,00	
	2,4	20	36	WZ	100 120 020 036 HK	55,00	
125	2,4	12,75	10	FZ	100 125 012 010 HK	30,00	
	2,4	20	10	FZ	100 125 020 010 HK	30,00	
	2,4	12,75	20	WZ	100 125 012 020 HK	40,00	
	2,4	20	20	WZ	100 125 012 020 HK	40,00	
	2,6	12,75	30	WZ	100 125 012 030 HK	49,00	
	2,6	13	30	WZ	100 125 013 030 HK	49,00	
	2,6	16	30	WZ	100 125 016 030 HK	49,00	
	2,6	20	30	WZ	100 125 020 030 HK	49,00	
	2,4	12,75	36	WZ	100 125 012 036 HK	55,00	
	2,4	13	36	WZ	100 125 013 036 HK	55,00	
	2,4	20	36	WZ	100 125 020 036 HK	55,00	
	130	2,4	16	10	FZ	100 130 016 010 HK	30,00
		2,4	20	10	FZ	100 130 020 010 HK	30,00
2,4		13	20	WZ	100 130 013 020 HK	41,00	
2,4		16	20	WZ	100 130 016 020 HK	41,00	
2,4		20	20	WZ	100 130 020 020 HK	41,00	
2,6		16	30	WZ	100 130 016 030 HK	49,00	
2,6		20	30	WZ	100 130 020 030 HK	49,00	
2,4		13	36	WZ	100 130 013 036 HK	55,00	
2,4		16	36	WZ	100 130 016 036 HK	55,00	
2,4		20	36	WZ	100 130 020 036 HK	55,00	
140		2,4	12,75	12	FZ	100 140 012 012 HK	34,00
	2,4	20	12	FZ	100 140 020 012 HK	34,00	
	2,4	12,75	20	WZ	100 140 012 020 HK	42,00	
	2,4	20	20	WZ	100 140 020 020 HK	42,00	
	2,4	12,75	30	WZ	100 140 012 030 HK	54,00	
	2,6	20	30	WZ	100 140 020 030 HK	54,00	
	2,6	30	30	WZ	100 140 030 030 HK	54,00	
	2,4	12,75	42	WZ	100 140 012 042 HK	67,00	
	2,4	13	42	WZ	100 140 013 042 HK	67,00	
	2,4	13	42	TFS	100 140 113 042 HK	90,00	
	2,4	20	42	WZ	100 140 020 042 HK	67,00	
	150	2,4	16	12	FZ	100 150 016 012 HK	35,00
2,4		20	12	FZ	100 150 020 012 HK	35,00	
2,4		30	12	FZ	100 150 030 012 HK	35,00	
2,4		16	24	WZ	100 150 016 024 HK	47,00	
2,4		20	24	WZ	100 150 020 024 HK	47,00	
2,4		30	24	WZ	100 150 030 024 HK	47,00	
2,6		15	36	WZ	100 150 015 036 HK	62,00	
2,6		16	36	WZ	100 150 016 036 HK	62,00	

D	B	d	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	Euro
	2,6	20	36	WZ	100 150 020 036 HK	62,00
	2,6	30	36	WZ	100 150 030 036 HK	62,00
	2,8	16	42	TFS	100 150 016 042 HK	90,00
	2,8	20	42	TFS	100 150 020 042 HK	90,00
	2,8	30	42	TFS	100 150 030 042 HK	90,00
	2,4	16	48	WZ	100 150 016 048 HK	75,00
	2,4	20	48	WZ	100 150 020 048 HK	75,00
	2,4	30	48	WZ	100 150 030 048 HK	75,00
160	2,4	16	10	FZ	100 160 016 010 HK	36,00
	2,4	16	12	FZ	100 160 016 012 HK	36,00
	2,4	20	12	FZ	100 160 020 012 HK	36,00
	2,4	30	12	FZ	100 160 030 012 HK	36,00
	2,4	16	24	WZ	100 160 016 024 HK	48,00
	2,4	20	24	WZ	100 160 020 024 HK	48,00
	2,4	30	24	WZ	100 160 030 024 HK	48,00
	2,6	16	36	WZ	100 160 016 036 HK	63,00
	2,6	20	36	WZ	100 160 020 036 HK	63,00
	2,6	25	36	WZ	100 160 025 036 HK	63,00
	2,6	30	36	WZ	100 160 030 036 HK	63,00
	2,8	16	42	TFS	100 160 016 042 HK	92,00
	2,8	20	42	TFS	100 160 020 042 HK	92,00
	2,8	30	42	TFS	100 160 030 042 HK	92,00
	2,4	16	48	WZ	100 160 016 048 HK	76,00
	2,4	20	48	WZ	100 160 020 048 HK	76,00
	2,4	30	48	WZ	100 160 030 048 HK	76,00
165	2,4	16	24	WZ	100 165 016 024 HK	48,00
	2,4	20	24	WZ	100 165 020 024 HK	48,00
	2,4	30	24	WZ	100 165 030 024 HK	48,00
	2,6	16	36	WZ	100 165 016 036 HK	63,00
	2,6	30	36	WZ	100 165 030 036 HK	63,00
	2,4	16	48	WZ	100 165 016 048 HK	77,00
	2,4	20	48	WZ	100 165 020 048 HK	77,00
170	2,4	16	14	FZ	100 170 016 014 HK	38,00
	2,4	20	14	FZ	100 170 020 014 HK	38,00
	2,4	30	14	FZ	100 170 030 014 HK	38,00
	2,4	16	24	WZ	100 170 016 024 HK	49,00
	2,4	20	24	WZ	100 170 020 024 HK	49,00
	2,4	30	24	WZ	100 170 030 024 HK	49,00
	2,6	16	36	WZ	100 170 016 036 HK	64,50
	2,6	20	36	WZ	100 170 020 036 HK	64,50
	2,6	30	36	WZ	100 170 030 036 HK	64,50
	2,8	16	48	TFS	100 170 016 048 HK	102,00
	2,8	20	48	TFS	100 170 020 048 HK	102,00
	2,8	30	48	TFS	100 170 030 048 HK	102,00
	2,4	16	52	WZ	100 170 016 052 HK	81,00
	2,4	20	52	WZ	100 170 020 052 HK	81,00
	2,4	30	52	WZ	100 170 030 052 HK	81,00
180	2,4	20	14	FZ	100 180 020 014 HK	39,00
	2,4	30	14	FZ	100 180 030 014 HK	39,00
	2,4	16	24	WZ	100 180 016 024 HK	50,00
	2,4	20	24	WZ	100 180 020 024 HK	50,00
	2,4	30	24	WZ	100 180 030 024 HK	50,00
	2,6	15	36	WZ	100 180 015 036 HK	65,00
	2,6	16	36	WZ	100 180 016 036 HK	65,00
	2,6	20	36	WZ	100 180 020 036 HK	65,00
	2,6	30	36	WZ	100 180 030 036 HK	65,00
	2,8	15	48	TFS	100 180 015 048 HK	105,00
	2,8	16	48	TFS	100 180 016 048 HK	105,00
	2,8	20	48	TFS	100 180 020 048 HK	105,00
	2,8	30	48	TFS	100 180 030 048 HK	105,00
	2,4	16	52	WZ	100 180 016 052 HK	88,00
	2,4	20	52	WZ	100 180 020 052 HK	88,00
	2,4	30	52	WZ	100 180 030 052 HK	88,00
184	2,4	16	14	FZ	100 184 016 014 HK	39,00
	2,4	16	24	WZ	100 184 016 024 HK	50,00
	2,6	16	36	WZ	100 184 016 036 HK	65,80
	2,6	20	36	WZ	100 184 020 036 HK	65,80
	2,4	16	56	WZ	100 184 016 056 HK	88,00
185	2,4	16	24	WZ	100 185 016 024 HK	50,00
	2,4	20	24	WZ	100 185 020 024 HK	50,00
	2,4	30	24	WZ	100 185 030 024 HK	50,00
	2,6	30	36	WZ	100 185 030 036 HK	65,80
	2,4	30	56	WZ	100 185 030 056 HK	88,00

D	B	d	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	Euro
190	2,6	16	14	FZ	100 190 016 014 HK	41,00
	2,6	20	14	FZ	100 190 020 014 HK	41,00
	2,6	30	14	FZ	100 190 030 014 HK	41,00
	2,6	16	24	WZ	100 190 016 024 HK	58,00
	2,6	20	30	WZ	100 190 020 030 HK	58,00
	2,6	30	30	WZ	100 190 030 030 HK	58,00
	2,8	16	42	WZ	100 190 016 042 HK	74,00
	2,8	20	42	WZ	100 190 020 042 HK	74,00
	2,8	30	42	WZ	100 190 030 042 HK	74,00
	2,8	16	54	TFS	100 190 016 054 HK	115,00
	2,8	20	54	TFS	100 190 020 054 HK	115,00
	2,8	30	54	TFS	100 190 030 054 HK	115,00
	2,6	16	56	WZ	100 190 016 056 HK	90,00
	2,6	20	56	WZ	100 190 020 056 HK	90,00
	2,6	30	56	WZ	100 190 030 056 HK	90,00
200	2,6	30	16	FZ	100 200 030 016 HK	44,50
	2,6	25	30	WZ	100 200 025 030 HK	44,50
	2,6	30	30	WZ	100 200 030 030 HK	44,50
	2,8	15	42	WZ	100 200 015 042 HK	75,00
	2,8	16	42	WZ	100 200 016 042 HK	75,00
	2,8	20	42	WZ	100 200 020 042 HK	75,00
	2,8	25	42	WZ	100 200 025 042 HK	75,00
	2,8	30	42	WZ	100 200 030 042 HK	75,00
	2,8	30	54	TFS	100 200 030 054 HK	117,00
	2,6	30	64	WZ	100 200 030 064 HK	91,00
205	2,6	18	24	WZ	100 205 018 024 HK	54,00
	2,6	18	48	WZ	100 205 018 048 HK	78,00
	2,8	18	54	TFS	100 205 018 054 HK	118,00
	2,6	18	64	WZ	100 205 018 064 HK	91,00
210	2,6	30	16	FZ	100 210 030 016 HK	45,00
	2,6	35	16	FZ	100 210 035 016 HK	45,00
	2,6	16	24	WZ	100 210 016 024 HK	53,00
	2,6	25	24	WZ	100 210 025 024 HK	53,00
	2,6	30	24	WZ	100 210 030 024 HK	53,00
	2,6	35	24	WZ	100 210 035 024 HK	53,00
	2,6	20	30	WZ	100 210 020 030 HK	59,00
	2,6	30	30	WZ	100 210 030 030 HK	59,00
	2,6	35	30	WZ	100 210 035 030 HK	59,00
	2,8	15	42	WZ	100 210 015 042 HK	75,00
	2,8	20	42	WZ	100 210 020 042 HK	75,00
	2,8	30	42	WZ	100 210 030 042 HK	75,00
	2,8	35	42	WZ	100 210 035 042 HK	75,00
	2,8	16	54	TFS	100 210 016 054 HK	119,00
	2,8	20	54	TFS	100 210 020 054 HK	119,00
	2,8	30	54	TFS	100 210 030 054 HK	119,00
	2,6	16	64	WZ	100 210 016 064 HK	92,00
	2,6	20	64	WZ	100 210 020 064 HK	92,00
	2,6	30	64	WZ	100 210 030 064 HK	92,00
	215	2,6	30	34	WZ	100 215 030 034 HK
2,8		30	48	WZ	100 215 030 048 HK	84,00
216	2,8	30	24	WZ	100 216 030 024 HK	55,00
	2,8	30	48	WZ	100 216 030 048 HK	84,00
	2,8	30	60	TFS	100 216 030 060 HK	129,00
220	2,6	30	24	WZ	100 220 030 024 HK	57,00
	2,6	20	34	WZ	100 220 020 034 HK	65,00
	2,6	30	34	WZ	100 220 030 034 HK	65,00
	2,8	30	48	WZ	100 220 030 048 HK	84,00
	2,6	30	64	WZ	100 220 030 064 HK	98,00
230	2,6	16	20	FZ	100 230 016 020 HK	53,50
	2,6	30	20	FZ	100 230 030 020 HK	53,50
	2,6	30	24	WZ	100 230 030 024 HK	57,80
	2,6	30	34	WZ	100 230 030 034 HK	66,00
	2,8	30	48	WZ	100 230 030 048 HK	85,00
	2,8	30	60	TFS	100 230 030 060 HK	130,00
	2,6	16	64	WZ	100 230 016 064 HK	98,00
2,6	30	64	WZ	100 230 030 064 HK	98,00	

D	B	d	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	Euro	
235	2,6	16	18	FZ	100 235 016 018 HK	54,00	
	2,6	25	20	FZ	100 235 025 020 HK	54,00	
	2,6	30	20	FZ	100 235 030 020 HK	54,00	
	2,6	35	20	FZ	100 235 035 020 HK	54,00	
	2,6	16	24	WZ	100 235 016 024 HK	57,80	
	2,6	25	24	WZ	100 235 025 024 HK	57,80	
	2,6	30	24	WZ	100 235 030 024 HK	57,80	
	2,6	35	24	WZ	100 235 035 024 HK	57,80	
	2,6	25	34	WZ	100 235 025 034 HK	66,00	
	2,6	30	34	WZ	100 235 030 034 HK	66,00	
	2,6	35	34	WZ	100 235 035 034 HK	66,00	
	2,8	25	48	WZ	100 235 025 048 HK	85,00	
	2,8	30	48	WZ	100 235 030 048 HK	85,00	
	2,8	35	48	WZ	100 235 035 048 HK	85,00	
	2,8	30	54	TFS	100 235 030 054 HK	128,50	
	2,6	30	64	WZ	100 235 030 064 HK	98,00	
	2,6	35	64	WZ	100 235 035 064 HK	98,00	
	240	2,6	30	18	FZ	100 240 030 018 HK	54,50
		2,6	30	30	WZ	100 240 030 030 HK	65,00
2,6		30	34	WZ	100 240 030 034 HK	66,50	
2,8		30	48	WZ	100 240 030 048 HK	86,00	
2,8		30	60	TFS	100 240 030 060 HK	142,00	
2,6		30	72	WZ	100 240 030 072 HK	104,00	
250	2,8	30	20	FZ	100 250 030 020 HK	56,80	
	2,8	25	24	WZ	100 250 025 024 HK	60,00	
	2,8	30	24	WZ	100 250 030 024 HK	60,00	
	3,0	30	34	WZ	100 250 030 034 HK	69,00	
	3,0	20	48	WZ	100 250 020 048 HK	88,00	
	3,0	25	48	WZ	100 250 025 048 HK	88,00	
	3,0	30	48	WZ	100 250 030 048 HK	88,00	
	2,8	30	80	TFS	100 250 030 080 HK	164,00	
266	3,2	25	48	WZ	100 266 025 048 HK	99,00	

HW (HM)-Bausägen
TCT Circular Saw Blades For Building Sites
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do pił budowlanych
101


- Hartmetall-bestückt
- **Nagelfest**
- Spandickenbegrenzt
- Rückschlagsicher
- carbide tipped
- **nail resistant**
- chip limited
- without setback
- z ostrzami ze spieków twardych
- **gwoździoodporna**
- z zębami prowadzącymi - ograniczenie grubości wióra (odbijaki)
- z zabezpieczeniem przeciwozbiciowym

Anwendung:
Use:
Zastosowanie:

Schalhölzer- und tafeln, Rund- und Kanthölzer mit Beton-, Beschlag- und Nagelresten sowie Gasbeton etc.
 Slab woods and boards, round- and square timber with remnants of concrete, metal fittings
 an nails as well as porous concrete blocks etc.

do cięcia drewna szalunkowego, okrągłaków, krawędziaków z pozostałościami betonu, okuć,
 z gwoździami oraz do gazobetonu itp. materiałów.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
250	3,0	30	16	101 250 030 016 BAU	57,00
300	3,2	30	20	101 300 030 020 BAU	67,00
315	3,2	30	20	101 315 030 020 BAU	70,00
350	3,5	30	24	101 350 030 024 BAU	80,00
400	3,5	30	28	101 400 030 028 BAU	98,00
450	3,8	30	32	101 450 030 032 BAU	134,00
500	3,8	30	36	101 500 030 036 BAU	158,00
600	3,8	30	48	101 600 030 048 BAU	252,00

HW (HM)-Zuschneidsägen mit Abweisern

TCT Rip Saw Blades With Chip Limitors

Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do przycinarek z odbijakami

BERKEMEIER

KBK
Hartmetallwerkzeuge

102 - LFZ1

Mit Flachzähnen, vorwiegend für Langschnitt in Naturholz, weich und hart.

With square teeth for ripping hard and softwoods.

Zęby proste - do cięcia wzdłuż stojów - drewno naturalne miękkie i twarde.

103 - LFZ2

Mit Flachzähnen, für Langschnitt und teilweise Querschnitt in Naturholz, weich und

With Square teeth for ripping and crosscutting in hard and softwoods.

Zęby proste - do cięcia wzdłuż stojów oraz w niektórych wypadkach w poprzek stojów - drewno naturalne miękkie i twarde

104 - LWZ3

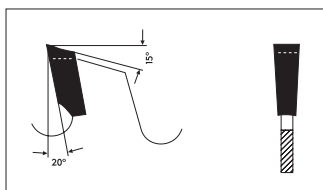
Mit wechselseitig schrägen Zähnen, für Lang- und Querschnitte in allen Naturhölzern.

Für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

With alternate top bevel teeth for ripping and crosscutting all natural timbers.

For crosscutting boards without coating or if one side is covered with plastic coating.

Zęby naprzemiennie skośne - do cięcia zarówno wzdłuż, jak i w poprzek stojów - wszystkie rodzaje drewna naturalnego; do rozcinania płyt na bazie drewna, również jednostronnie fornirowanych lub laminowanych



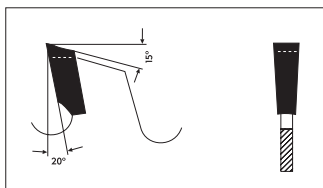
D	B	d	NL/KN	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	3,2	30		14	LFZ2	103 200 030 014 LFZ	55,00
250	3,2	30		12	LFZ1	102 250 030 012 LFZ	58,00
	3,2	30	KNL	18	LFZ2	103 250 030 018 LFZ	60,00
	3,2	30	KNL	24	LWZ3	104 250 030 024 LWZ	73,00
300	3,2	30	2/10/60	14	LFZ1	102 300 030 014 LFZ	65,00
	3,2	30	2/10/60	20	LFZ2	103 300 030 020 LFZ	67,00
	3,2	30	2/10/60	28	LWZ3	104 300 030 028 LWZ	82,00
315	3,2	30	2/10/60	28	LWZ3	104 315 030 028 LWZ	85,00
350	3,5	30	2/10/60	16	LFZ1	102 350 030 016 LFZ	79,00
	3,5	30	2/10/60	24	LFZ2	103 350 030 024 LFZ	81,00
	3,5	30	2/10/60	32	LWZ3	104 350 030 032 LFZ	97,00
400	3,8	30	2/10/60	18	LFZ1	102 400 030 018 LFZ	93,00
	3,8	30	2/10/60	28	LFZ2	103 400 030 028 LFZ	99,00
	3,8	30	2/10/60	36	LWZ3	104 400 030 036 LWZ	115,00
450	3,8	30	KNL	20	LFZ1	102 450 030 020 LFZ	129,00
	3,8	30	KNL	36	LFZ2	103 450 030 036 LFZ	133,00
	3,8	30	KNL	40	LWZ3	104 450 030 040 LWZ	155,00
500	4,0	30		22	LFZ1	102 500 030 022 LFZ	157,00
	4,0	30		32	LFZ2	103 500 030 032 LFZ	159,00
	4,0	30		44	LWZ3	104 500 030 044 LWZ	188,00
600	4,2	30		36	LFZ2	103 600 030 036 LFZ	240,00
	4,2	30		54	LWZ3	104 600 030 054 LWZ	278,00
700	4,4	30		62	LWZ3	104 700 030 062 LWZ	352,00

105

HW (HM)-Säumersäge

TCT Squaring Saw Blade

Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do obrzynarek wzdłużnych do tarcicy



Mit Flachzähnen zum Trennen und Besäumen von Weich- und Harthölzern. Zum Einsatz auf Doppelbesäumern und Lattenkreissägen.

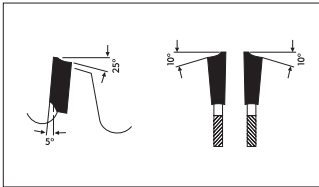
With square teeth for deeping and squaring hard and softwoods. For use on straight line edgers and other machines.

Zęby proste - do odcinania i obrzynania krawędzi - drewno miękkie i twarde; zastosowanie do podwójnych obrzynarek oraz tarczówek wzdłużnych wielopitowych do listew.

D	B	d	NL/KN	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
260	4,2	60	15x6	20	105 260 030 020	92,00
300	4,2	30		24	105 300 030 024	96,00
	4,2	70	20x5	24	105 300 070 024	104,00
350	4,6	30		28	105 350 030 028	107,00
	4,6	70	20x5	28	105 350 070 028	114,00

HW (HM)-Pendelsäge, PW negativ
TCT Crosscut Saw Blades For Pendulum Machines
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych
do tarczówek wahadłowych, PW odchylony do tyłu (negatyw)

106



Für Querschnitte in Weich- und Hartholz. Der negative Spanwinkel verhindert, dass das Sägeblatt in das zu bearbeitende Material "gezogen" wird.

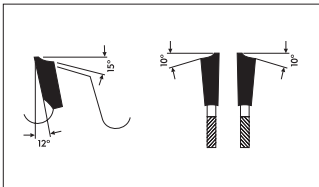
With alternate top bevel, for crosscutting soft and hardwoods on pendulum machines. The negative hook angle prevents from climb cutting or snatching when in the timber.

Do cięcia w poprzek stojów - drewno miękkie i twarde. Kąt odchylenia zęba do tyłu zapobiega zjawisku "wciągania" tarczy w nacinane drewno.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
350	4,4	30	42	106 350 030 042 PWN	124,00
400	4,4	30	48	106 400 030 048 PWN	143,00
450	4,4	30	54	106 450 030 054 PWN	160,00
500	4,4	30	60	106 500 030 060 PWN	184,00
550	4,6	30	64	106 550 030 064 PWN	218,00
600	5,0	30	72	106 600 030 072 PWN	261,00

HW (HM)-Zuschneidsäge mit Abweisern
TCT Gang Saw Blade
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do przycinarek z odbijakami

107



Mit Abweisern für Weich- (Leisten, Mittellagen) und Harthölzer (Buche, exotische Hölzer), bei denen während des Schneidens Spannungen frei werden, sowie gerade gewachsene Exoten wie Limba.

With chip limiters for ripping softwoods (beading) and hardwoods (beech and exotic timber) as well as straight grained exotic timber like Limba.

Z odbijakami do drewna miękkiego (listwy, warstwy środkowe drewna) oraz twardego (drewno bukowe, gatunki egzotyczne), podczas cięcia których mogą powstawać naprężenia, również do drewna na forniry, jak np. afrykańska limba.

D	B	d	NL/KN	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
220	3,2	60	2/15x5	34	107 220 060 034	98,00
	3,2	75	2/20x6	34	107 220 075 034	98,00
250	3,2	70	2/20x6	16	107 250 070 016	77,00
	3,2	70	2/20x6	24	107 250 070 024	87,00
	3,2	75	2/20x6	24	107 250 075 024	87,00
	3,2	70	2/20x6	24	107 280 070 024	98,00
300	3,2	70	2/20x6	20	107 300 070 020	90,00
350	3,2	70	2/20x6	24	107 300 070 024	98,00
	3,2	70	2/20x6	28	107 300 070 028	100,00
	3,2	70	2/20x6	24	107 350 070 024	105,00
	3,2	70	2/20x6	28	107 350 070 028	115,00

Abweichende Abmessungen (Bohrung und Keilnute) auf Anfrage.

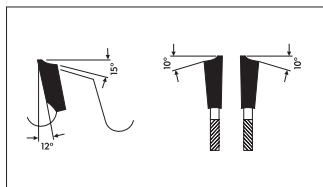
Other specifications (bore and keyway) on request.

Wymiary odbiegające od podanych (otwór i rowek wpustowy) - na zapytanie ofertowe.

108

HW (HM)-Zuschneidsägen ohne Abweisern TCT Rip Saw Blades Without Chip Limitors Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do przycinarek bez odbijaków

BERKEMEIER
KBK
Hartmetallwerkzeuge



Mit wechselseitig schrägen Zähnen, mit Kühlöchern ab 300 mm Durchmesser. Zum Trennen von Weich- und Harthölzern, Spanplatte und Faserplatte.

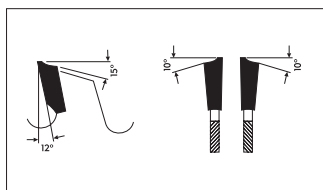
With alternate top bevel. For cutting soft and hardwoods as well as chipboards and fiber boards.

Z zębami naprzemiennie skośnymi, z otworami chłodzącymi od 300 mm średnicy. Do rozpiłowywania drewna miękkiego i twardego, sklejek i płyt wiórowych.

D	B	d	NL/KN	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	3,2	60		24	108 200 060 024	75,00
	3,2	60		34	108 200 060 034	85,00
250	3,2	70	2/20x6	18	108 250 070 018	82,00
	3,2	70	2/20x6	24	108 250 070 024	89,00
280	3,2	70	2/20x6	20	108 280 070 020	85,00
300	3,2	70	2/20x6	20	108 300 070 020	89,00
	3,2	70	2/20x6	24	108 300 070 024	94,00
	3,2	70	2/20x6	28	108 300 070 028	98,00
350	3,2	70	2/20x6	24	108 350 070 024	115,00
	3,2	70	2/20x6	28	108 350 070 028	120,00

109

HW (HM)-Zuschneidsägen ohne Abweisern, dünne Schnittbrei. TCT Rip Saw Blades Without Chip Limitors, thin kerf Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do przycinarek bez odbijaków, cienka szerokość rządu piłowania



Mit wechselseitig schrägen Zähnen, mit Kühlöchern ab 300 mm Durchmesser. Zum Trennen von Weich- und Harthölzern, Spanplatte und Faserplatte.

With alternate top bevel. For cutting soft and hardwoods as well as chipboards and fiber boards.

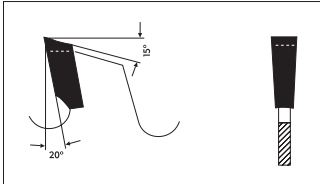
Z zębami naprzemiennie skośnymi, z otworami chłodzącymi od 300 mm średnicy. Do rozpiłowywania drewna miękkiego i twardego, sklejek i płyt wiórowych.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
190	2,2	40	24	109 190 040 024	98,00
200	2,2	40	34	109 200 040 034	110,00
250	2,4	70	24	109 250 070 024	115,00
	2,4	70	30	109 250 070 030	122,00
300	2,4	70	24	109 300 070 024	128,00
	2,4	70	36	109 300 070 036	140,00
	2,5	70	24	109 350 070 024	138,00
350	2,5	70	42	109 350 070 042	160,00

Abweichende Abmessungen (Bohrung und Keilnute) auf Anfrage.

Other specifications (bore and keyway) on request.

Wymiary odbiegające od podanych (otwór i rowek wpustowy) - na zapytanie ofertowe.

HW (HM)-Zuschneidsäge mit Räumschneiden
TCT Rip Saw Blades With Chip-Clearance
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych
z nożami czyszczącymi
110/111


Für Längsschnitte in Naturholz, hart und weich. Die kombinierten Kühl- und Räumschneiden verhindern eine zu starke Erwärmung des Stammkörpers und sorgen für einen guten Spanauswurf.

For ripping soft and hardwoods. With chip limiters and TCT chip clearance guide for easy chipflow. The chip clearance guide ensures the quick removal of sawdust from the cutting area and act to prevent the saw blade from overheating.

Do cięcia wzdłuż słojów - miękkie i twarde drewno naturalne. Noże czyszczące i chłodzące zapobiegają zbytniemu nagrzewaniu się rdzenia tarczy i powodują odpowiednie usuwanie wiórów.

D	B	d	Z	Räumer/Noże czyszcz.	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
300	3,4	30	20	4	110 300 030 020	189,00
350	3,8	30	16	4	110 350 030 016	188,00
	3,8	30	32	4	111 350 030 032	225,00
355	3,8	30	16	4	110 355 030 016	191,00
	3,8	30	32	4	111 355 030 032	229,00
380	3,6	30	28	4	110 380 030 028	233,00
400	3,8	30	16	4	110 400 030 016	220,00
	3,8	30	36	4	111 400 030 036	248,00
450	4,2	30	20	4	110 450 030 020	250,00
	4,2	30	40	4	111 450 030 040	268,00
500	4,4	30	40	4	111 500 030 040	302,00
550	4,6	30	44	4	111 550 030 044	353,00
600	4,8	30	48	4	111 600 030 048	410,00

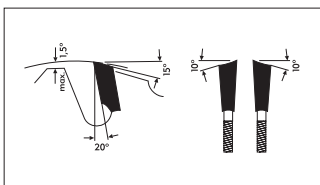
HW (HM)-Zuschneidsäge mit Räumschneiden
TCT Rip Saw Blades With Chip-Clearance
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami czyszczącymi

Mit Abweisern und zwei HW(HM)-Räumschneiden.
 Empfehlenswert bei kurzen und dünnen
 Vollholz-Zuschnitten auf Mehrblattkreissägemaschinen.

112 - LFR

With square teeth and chip limiters and two tungsten carbide tipped chip clearance guides.
 Recommended for sizing cuts in short thin timber on gang saw machines.

Z odbijakami oraz dwoma zębami oczyszczającymi z ostrzami ze spieków twardych.
 Zaleca się do krótkiego i cienkiego cięcia litego drewna na maszynach wielopłytowych.



Mit Flachzähnen wie 110 LFR jedoch ohne Abweiser.
 Mit zwei HW(HM)-Räumschneiden und zusätzlich
 mit zwei HW(HM)-Räumerschlitzen. Für große
 Schnitthöhen in Weich-und Harthölzer.

113 - LFM

With square teeth as 110 LFR but without chip limiters. With two tungsten carbide tipped chip clearance guides together with two tungsten carbide tipped wiper slots.
 For deep ripping soft and hardwoods.

Z zębami płaskimi jak w przypadku 110 LFR, jednak bez odbijaków, z dwoma zębami i nożami czyszczącymi (w obu przypadkach ze spieków twardych), do znacznych grubości drewna przecieranego miękkiego i twardego.

D	B	d	NL/KN	Z	Räumer/Noże czyszcz.	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
220	3,4	60		16	2	112 220 060 016 LFR	115,00
250	2,8	80	2/12x4	16	2	112 250 080 016 LFR	138,00
	3,4	55	2/20x6	16	2	112 250 055 016 LFR	138,00
	3,4	70	2/20x6	16	2	112 250 070 016 LFR	138,00
	3,6	70	2/22x8	16	2+2	113 250 070 016 LFM	147,00
	3,4	75	2/20x6	16	2	112 250 075 016 LFR	138,00
300	3,4	70	2/20x6	20	2	112 300 070 020 LFR	175,00
	3,4	70	2/20x6	20	2+2	113 300 070 020 LFM	180,00
	3,4	75	2/18x5	20	2	112 300 075 020 LFR	175,00
	3,4	80	2/22x6	20	2	112 300 080 020 LFR	175,00
	3,4	80	2/20x6	20	2+2	113 300 080 020 LFM	180,00
320	3,4	70	2/20x6	20	2+2	113 320 070 020 LFM	185,00
	3,4	80	2/20x6	20	2+2	113 320 080 020 LFM	185,00
350	4,0	70	2/20x6	20	2	112 350 070 020 LFR	201,00
	4,0	70	2/20x6	20	2+2	113 350 070 020 LFM	215,00
	4,0	75	2/18x5	20	2	112 350 075 020 LFR	201,00
	4,0	80	2/20x6	20	2+2	113 350 080 020 LFM	215,00
380	4,0	75	2/20x6	20	2+2	113 380 075 020 LFM	253,00
400	4,2	70	2/20x6	20	2+2	113 400 070 020 LFM	276,00
	4,2	80	2/20x6	20	2+2	113 400 080 020 LFM	276,00
450	4,6	80	2/20x6	20	2+2	113 450 080 020 LFM	299,00
500	5,2	70	2/12x5	24	2+6	113 500 070 024 LFM	370,00

Abweichende Abmessungen (Bohrung und Keilnute, dünne Schnittbreite) auf Anfrage.

Other specifications (bore and keyway, thin kerf) on request.

Wymiary odbiegające od podanych (otwór i rowek wpustowy) - na zapytanie ofertowe.

HW(HM)-Standard-Wechselzahnsägen

TCT Standard Saw Blades

Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami naprzemiennie skośnymi

114 - QW

115 - UW

116 - GW

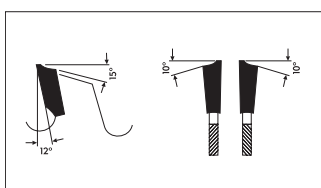
117 - KW

118 - VW

Mit wechselseitig schrägen Zähnen. Vorwiegend für Naturhölzer quer zur Faserrichtung. Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbelegt, beschichtet oder oberflächenvergütet, mineralische Platten, Hartgewebe und Hartpapier, Furnier paketweise längs.

With alternate top bevel. Specially designed for cutting natural timbers across the grain, also gives a fine cut to laminated boards, veneered or plastic coated on one side, cement boned and hard fabric boards, hard paper or veneers in stacks.

Zęby naprzemiennie skośne. Przede wszystkim do cięcia w poprzek stójów - drewno naturalne. Do płyt fornirowanych lub jednostronnie laminowanych, malowanych, uszlachetnianych powierzchniowo, płyt z materiałów mineralnych, twardych tkanin i papieru, forniru wielowarstwowo wzdłuż stójów.



D	B	d	Z	Typ	Qualität/Jakość	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
150	3,0	30	18	QW	Standard	114 150 030 018 QW	52,00
	3,0	30	24	UW	Standard	115 150 030 024 QW	56,00
	3,0	30	30	GW	Standard	116 150 030 030 GW	62,00
	3,0	30	36	KW	Standard	117 150 030 036 KW	65,00
	3,0	30	48	VW	Standard	118 150 030 048 VW	70,00
180	3,0	30	24	QW	Standard	114 180 030 024 QW	62,00
	3,0	30	30	UW	Standard	115 180 030 030 UW	68,00
	3,0	30	36	GW	Standard	116 180 030 036 GW	72,00
	3,0	30	42	KW	Standard	117 180 030 042 KW	76,00
	3,0	30	58	VW	Standard	118 180 030 058 VW	82,00
200	3,0	30	58	VW	Super Hart	118 180 030 058 VW-SH	87,00
	3,0	30	24	QW	Standard	114 200 030 024 QW	65,00
	3,0	30	34	UW	Standard	115 200 030 034 UW	70,00
	3,0	30	42	GW	Standard	116 200 030 042 GW	75,00
	3,0	30	48	KW	Standard	117 200 030 048 KW	78,00
250	3,0	30	64	VW	Standard	118 200 030 064 VW	83,00
	3,0	30	64	VW	Super Hart	118 200 030 064 VW-SH	90,00
	3,2	30	30	QW	Standard	114 250 030 030 QW	82,00
	3,2	30	40	UW	Standard	115 250 030 040 UW	80,00
	3,2	30	40	UW	Super Hart	115 250 030 040 UW-SH	83,00
300	3,2	30	48	GW	Standard	116 250 030 048 GW	85,00
	3,2	30	48	GW	Super Hart	116 250 030 048 GW-SH	89,00
	3,2	30	60	KW	Standard	117 250 030 060 KW	87,00
	3,2	30	60	KW	Super Hart	117 250 030 060 KW-SH	94,00
	3,2	30	80	VW	Standard	118 250 030 080 VW	102,00
	3,2	30	80	VW	Super Hart	118 250 030 080 VW-SH	110,00
	3,2	30	80	VW	Super Low	118 250 030 080 VW-SL	119,00
	3,2	30	36	QW	Standard	114 300 030 036 QW	90,00
	3,2	30	48	UW	Standard	115 300 030 048 UW	98,00
	3,2	30	48	UW	Super Hart	115 300 030 048 UW-SH	102,00
350	3,2	30	60	GW	Standard	116 300 030 060 GW	102,00
	3,2	30	60	GW	Super Hart	116 300 030 060 GW-SH	109,00
	3,2	30	72	KW	Standard	117 300 030 072 KW	109,00
	3,2	30	72	KW	Standard	117 300 030 072 KW-SH	118,00
	3,2	30	72	KW	Super Low	117 300 030 072 KW-SL	129,00
	3,2	30	96	VW	Standard	118 300 030 096 VW	125,00
	3,2	30	96	VW	Super Hart	118 300 030 096 VW-SH	134,00
	3,2	30	96	VW	Super Low	118 300 030 096 VW-SL	145,00
	3,5	30	42	QW	Standard	114 350 030 042 QW	100,00
	3,5	30	54	UW	Standard	115 350 030 054 UW	109,00
350	3,5	30	54	UW	Super Hart	115 350 030 054 UW-SH	115,00
	3,5	30	72	GW	Standard	116 350 030 072 GW	119,00
	3,5	30	72	GW	Super Hart	116 350 030 072 GW-SH	126,00
	3,5	30	84	KW	Standard	117 350 030 084 KW	125,00
	3,5	30	84	KW	Super Hart	117 350 030 084 KW-SH	135,00
	3,5	30	84	KW	Super Low	117 350 030 084 KW-SL	148,00
	3,5	30	108	VW	Standard	118 350 030 108 VW	139,00
	3,5	30	108	VW	Super Hart	118 350 030 108 VW-SH	148,00
400	3,5	30	108	VW	Super Low	118 350 030 108 VW-SL	160,00
	3,5	30	48	QW	Standard	114 400 030 048 QW	127,00
	3,5	30	60	UW	Standard	115 400 030 060 UW	130,00
	3,5	30	60	UW	Super Hart	115 400 030 060 UW-SH	136,00
	3,5	30	84	GW	Standard	116 400 030 084 GW	139,00
	3,5	30	84	GW	Super Hart	116 400 030 084 GW-SH	148,00
	3,5	30	96	KW	Standard	117 400 030 096 KW	141,00
	3,5	30	96	KW	Super Hart	117 400 030 096 KW-SH	150,00
	3,5	30	96	KW	Super Low	117 400 030 096 KW-SL	165,00
	3,5	30	120	VW	Standard	118 400 030 120 VW	154,00
450	3,5	30	120	VW	Super Hart	118 400 030 120 VW-SH	164,00
	3,5	30	120	VW	Super Low	118 400 030 120 VW-SL	180,00
	3,8	30	54	QW	Standard	114 450 030 054 QW	162,00
	3,8	30	66	UW	Standard	115 450 030 066 UW	173,00
	3,8	30	108	KW	Standard	116 450 030 108 KW	189,00
	3,8	30	108	KW	Super Hart	116 450 030 108 KW-SH	201,00
500	3,8	30	132	VW	Standard	117 450 030 132 VW	219,00
	3,8	30	132	VW	Super Hart	117 450 030 132 VW	235,00
	4,0	30	60	QW	Standard	114 500 030 060 QW	202,00
	4,0	30	72	UW	Standard	115 500 030 072 UW	210,00

HW(HM)-Standard-Wechselzahnsäge, dünne Schnittbreite

TCT Standard Saw Blade, thin kerf

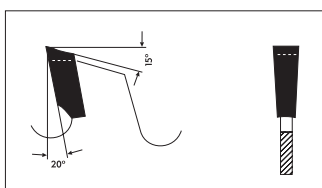
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami naprzemiennie skośnymi do pił standardowych, cienki rżaz

BERKEMEIER

KBK
Hartmetallwerkzeuge

119 - UWD

120 - VWD



Mit wechselseitig schrägen Zähnen. Für Edelhölzer, massiv oder furniert, zum Schneiden von Furnierpaketen längs zur Faser, und zum Trennen quer zur Faser sowie von dünnwandigen Kunststoffteilen und Sperrhölzern für den Modellbau.

With alternate top bevel and reduced kerf. For exotic timbers, solid or veneered, or for cutting veneers in packs with the grain. For trimming exotic timbers across the grain as well as plastic sheets and plywoods used in furniture manufacturies.

Zęby naprzemiennie skośne. Do szlachetnych gatunków drewna litego, fornirowego; do cięcia warstw fornirowego wzdłuż słoików, do rozpiłowywania w poprzek słoików oraz do cinkościennych elementów z tworzyw sztucznych, sklejek, w modelarstwie.

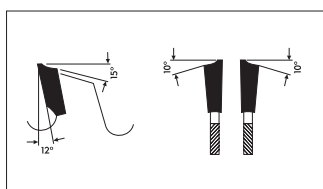
D	B	d	Z	Typ	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
150	2,0	30	24	UWD	119 150 030 024 UWD	66,00
	2,0	30	48	VWD	120 150 030 048 VWD	78,00
180	2,0	30	30	UWD	119 180 030 030 UWD	78,00
	2,0	30	58	VWD	120 180 030 058 VWD	87,00
200	2,0	30	34	UWD	119 200 030 034 UWD	84,00
	2,0	30	64	VWD	120 200 030 064 VWD	94,00
250	2,4	30	40	UWD	119 250 030 040 UWD	95,00
	2,4	30	80	VWD	120 250 030 080 VWD	116,00
300	2,4	30	48	UWD	119 300 030 048 UWD	117,00
	2,4	30	96	VWD	120 300 030 096 VWD	140,00
350	2,4	30	54	UWD	119 350 030 054 UWD	133,00
	2,4	30	108	VWD	120 350 030 108 VWD	157,00

121

HW(HM)-Hochzahn-Kreissägeblatt, XW

TCT Multi-tooth Saw Blade

Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami wysokimi, XW



Mit Wechselzahn, positiv, für Tischkreissägemaschinen, als Feinschnittsägeblatt für dünnwandige Kunststoff- und Alu-Profile, Plexiglas, Pertinax, Hartpapier, gedruckte Schaltungen und Kork.

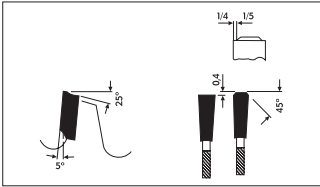
With alternate top bevel, positive hook, for bench circular saws. A fine cutting saw especially suitable for clean cutting of plastic or aluminium extrusions, Plexiglass, Pertinax, compressed paper and printed circuits.

Zęby naprzemiennie skośne pochylone do przodu (pozytywne) - do pił stołowych. Znajdują zastosowanie jako tarcza w piłach do precyzyjnego przycinania cienkościennych profili plastikowych i aluminiowych, plexiglasu, pertinaxu, twardego papieru, płytek obwodów drukowanych oraz korka

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
150	2,2	30	60	121 150 030 060 XW	128,00
200	2,2	30	80	121 200 030 080 XW	179,00
250	2,2	30	100	121 250 030 100 XW	220,00
300	2,2	30	120	121 300 030 120 XW	246,00

HW(HM)-Hochzahn-Kreissägeblatt, XF
TCT Multi-tooth Saw Blade
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych
z zębami wysokimi, XF

122



Mit Flachzahn, negativ, für Kappkreissägemaschine, zum Schneiden von dünnwandigen, gebündelten Kunststoff- und Alu-Profilen.

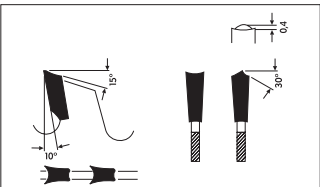
With square teeth and negative hook, especially suitable for tearout free cutting of plastic and aluminium extrusions in bundles.

Zęby proste, odchylone do tyłu (negatyw) - do tarczówek do obrzynania czoł; do cięcia cienkościennych profili z tworzyw sztucznych i aluminium.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
250	2,2	30	100	122 250 030 100 XF	220,00
300	2,2	30	120	122 300 030 120 XF	246,00

HW(HM)-Dachzahn-Hohlzahn-Kreissägeblatt, DH
TCT Point/Hollow Saw Blade
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami o powierzchni natarcia
naprzemiennie wypukłej i wklęsłej ,DH (łódeczkowy)

122



Mit hohlgeschliffener Zahnbrust, Flachzahn-spitz. Für kunstharzbeschichtete Platten zur Verwendung auf allen horizontalen und vertikalen Kreissägemaschinen.

With inverted vee and point and the faces of the teeth hollow ground. The combination gives a very clean breakout free edge to melamine plastic faced panels. Suitable for floor sawbenches as well as wall saws.

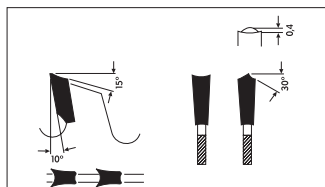
Zęby proste naprzemiennie o wyszlifowanej powierzchni natarcia wklęsłej i wypukłej - szpiczastej. Do płyt laminowanych żywicami syntetycznymi - zastosowanie do wszystkich zarówno poziomych, jak i pionowych pił tarczowych.

D	B	d	Z	Qualität/Jakość	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
220	3,2	30	42	Standard	123 220 030 042 DH	97,00
	3,2	30	42	Super Hart	123 220 030 042 DH-SH	103,00
250	3,2	30	48	Standard	123 250 030 048 DH	110,00
	3,2	30	48	Super Hart	123 250 030 048 DH-SH	117,00
303	3,2	30	60	Standard	123 303 030 060 DH	122,00
	3,2	30	60	Super Hart	123 303 030 060 DH-SH	130,00
	3,2	30	60	Super Low	123 303 030 060 DH-SL	141,00
350	3,2	30	72	Standard	123 350 030 072 DH	162,00
	3,2	30	72	Super Hart	123 350 030 072 DH-SH	172,00
	3,2	30	72	Super Low	123 350 030 072 DH-SL	187,00

124

HW(HM)-Dachzahn-Hohlzahn-Kreissägeblatt, DHN TCT Point/Hollow Saw Blade Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami dachowo-lódeczkowymi, DHN

BERKEMEIER
KBK
Hartmetallwerkzeuge



Mit hohlgeschliffener Zahnbrust, Flachzahn-spitz aber mit negativem Spanwinkel. Für kunstharzbeschichtete Platten zur Verwendung auf allen horizontalen und vertikalen Kreissägemaschinen.

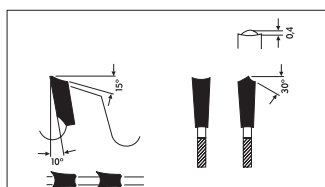
With inverted vee and point and the faces of the teeth hollow ground but with negative hook. This combination gives a very clean breakout free edge to melamine plastic faced panels. Suitable for floor sawbenches as well as wall saws.

Zęby proste naprzemienne o wyszlifowanej powierzchni natarcia wklęsłej i wypukłej - szpiczastej jednak z odchyleniem zęba do tyłu. Do płyt laminowanych żywicami syntetycznymi - zastosowanie do wszystkich zarówno poziomych, jak i pionowych pił tarczowych.

D	B	d	Z	Qualität/Jakość	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
303	3,2	30	60	Standard	124 303 030 060 DHN	134,00
	3,2	30	60	Super Hart	124 303 030 060 DHN-SH	143,00
	3,2	30	60	Super Low	124 303 030 060 DHN-SL	155,00

125

HW(HM)-Kunststoff-Spezialsäge, KTH TCT Special Saw Blade Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do specjalistycznych pił tarczowych do tworzyw sztucznych, KTH



Mit hohlgeschliffener Zahnbrust bei trapezförmig angeschliffener Zahnschneidkante. Zum ausrissfreien Schneiden bei beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen.

Teeth with inverted vee and hollow ground along the face. Gives an excellent cut to all panel materials coated with melamine plastics or polyster on one or both sides.

Zęby dwustronnie skośne - lódeczkowe. Do cięcia płyt obustronnie laminowanych / oklejanych bez wylupywania laminatu / okleiny.

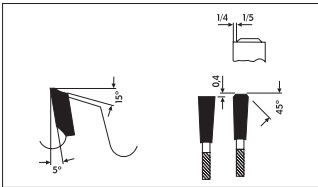
D	B	d	Z	Qualität/Jakość	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	3,0	30	48	Standard	125 200 030 048 KTH	107,00
250	3,0	30	60	Standard	125 250 030 060 KTH	130,00
300	3,2	30	72	Standard	125 300 030 072 KTH	155,00
	3,2	30	72	Super Hart	125 300 030 072 KTH-SH	165,00
	3,2	30	72	Super Low	125 300 030 072 KTH-SL	183,00
350	3,0	30	84	Standard	125 350 030 084 KTH	174,00
	3,0	30	84	Super Hart	125 350 030 084 KTH-SH	186,00
	3,0	30	84	Super Low	125 350 030 084 KTH-SL	205,00
400	3,2	30	96	Standard	125 400 030 096 KTH	205,00
	3,2	30	96	Super Hart	125 400 030 096 KTH-SH	218,00
	3,2	30	96	Super Low	125 400 030 096 KTH-SL	242,00

HW(HM)-Kunststoff-Spezialsäge, KTF

TCT Special Saw Blade

Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do specjalistycznych pił tarczowych do tworzywa sztucznych, KTF

126

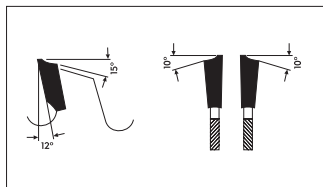


Mit Trapez-Flachzahn. Für beschichtete Plattenwerkstoffe sowie thermo- und duroplastische Vollplatten.

With trapezoidal/square tooth. For coated panels, duroplastic and thermoplastic boards.

Zęby proste naprzemiennie wklęsłe i wypukłe - trapezowe. Do płyt laminowanych / oklejanych oraz litych płyt z duroplastów.

D	B	d	Z	Qualität/Jakość	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	3,2	30	64	Standard	126 200 030 064 KTF	126,00
250	3,2	30	80	Standard	126 250 030 080 KTF	134,00
	3,2	30	80	Super Hart	126 250 030 080 KTF-SH	143,00
	3,2	30	80	Super Low	126 250 030 080 KTF-SL	158,00
300	3,2	30	72	Standard	126 300 030 072 KTF	155,00
	3,2	30	72	Super Hart	126 300 030 072 KTF SH	165,00
	3,2	30	72	Super Low	126 300 030 072 KTF SL	183,00
	3,2	30	96	Standard	126 300 030 096 KTF	162,00
	3,2	30	96	Super Hart	126 300 030 096 KTF-SH	172,00
350	3,2	30	96	Super Low	126 300 030 096 KTF-SL	190,00
	3,2	30	108	Standard	126 350 030 108 KTF	179,00
	3,2	30	108	Super Hart	126 350 030 108 KTF-SH	191,00
400	3,2	30	108	Super Low	126 350 030 108 KTF-SL	211,00
	3,5	30	120	Standard	126 400 030 120 KTF	202,00
	3,5	30	120	Super Hart	126 400 030 120 KTF-SH	215,00
	3,5	30	120	Super Low	126 400 030 120 KTF-SL	238,00



Mit wechselseitig schrägen Zähnen. Zum paketweisen Schneiden von unbeschichteten Hartfaserplatten, Spanplatten sowie furnierten Platten und MDF.

With alternate top bevel. For parting cuts in panel material in packs. For hardboards, chipboards, MDF and veneered panels.

Zęby naprzemiennie skośne. Do wielowarstwowego cięcia surowych płyt nieokleinowanych z materiału twardego, sklejek, płyt fornirowanych, MDF.

D	B	d	Z	Maschine/Maszyna	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
305	4,4	30	48	Mayer, Panhans, Zerspaner	127 305 030 048 WP	107,00
	4,4	60	48	Zerspaner	127 305 060 048 WP	107,00
	4,4	30	60	Mayer, Panhans	127 305 030 060 WP	115,00
	4,4	60	60	Zerspaner	127 305 060 060 WP	115,00
355	4,4	30	54	SCM, Panhans, Schelling	127 355 030 054 WP	120,00
	4,4	60	54	Zerspaner	127 355 060 054 WP	120,00
	4,4	80	54	S.M.A., Zerspaner	127 355 080 054 WP	120,00
	4,4	30	72	Schelling, Mayer, Irion	127 355 030 072 WP	140,00
	4,4	60	72	Zerspaner	127 355 060 072 WP	140,00
	4,4	80	72	S.M.A.	127 355 080 072 WP	140,00
400	4,6	30	60	Schelling, Mayer, Irion	127 400 030 060 WP	145,00
	4,6	80	60	S.M.A.	127 400 080 060 WP	145,00
	4,6	30	72	Schelling, Mayer, Irion	127 400 030 072 WP	153,00
	4,6	60	72	Anthon	127 400 060 072 WP	153,00
	4,6	75	72	Giben Prismatic 1	127 400 075 072 WP	153,00
	4,6	80	72	S.M.A.	127 400 080 072 WP	153,00
430	4,6	30	72		127 430 030 072 WP	160,00
	4,6	75	72	Giben Prismatic 2	127 430 075 072 WP	160,00
	4,6	80	72	S.M.A., Zerspaner	127 430 080 072 WP	160,00
450	4,6	30	54	Panhans, Irion, Schelling	127 450 030 054 WP	165,00
	4,6	30	72		127 450 030 072 WP	175,00
	4,6	80	72	S.M.A., Irion	127 450 080 072 WP	175,00
500	4,6	30	60	Schelling, Irion	127 500 030 060 WP	180,00
	4,6	80	60	Teutomatic	127 500 080 060 WP	180,00
550	5,0	80	48	Teutomatic	127 550 080 048 WP	336,00
	5,0	80	60	Teutomatic	127 550 080 060 WP	366,00
600	5,2	30	60	S.M.A.	127 600 080 060 WP	420,00

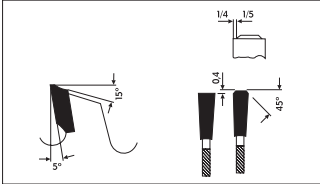
Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

Other specifications on request.

Wymiary odbiegające od wyżej podanych - na zapytanie ofertowe.

HW(HM)-Formatkreissägeblätter, TFP
TCT Panel Sizing Saw Blades, trapezoidal/square teeth
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do pił formatowych, TFP

128



Mit Trapez-Flachzahn. Zum paketweisen Schneiden von ein- und beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen.

With trapezoidal/square teeth. For trimming and sizing cuts in laminated panels.

Zęby proste naprzemiennie wklęsłe i wypukłe - trapezowe. Do wielowarstwowego cięcia płyt jedno- lub obustronnie okleinowanych.

D	B	d	Z	Maschine/Maszyna	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
240	3,2	30	54	Scheer	128 240 030 054 TFP	174,00
305	4,4	30	60	Mayer, Panhans	128 305 030 060 TFP	120,00
	4,4	60	60	Zerspaner	128 305 060 060 TFP	120,00
355	4,4	30	54	Mayer, Panhans	128 355 030 054 TFP	127,00
	4,4	75	54	Giben	128 355 075 054 TFP	127,00
	4,4	80	54	Gabbiani	128 355 080 054 TFP	127,00
	4,4	30	72	SCM, Panhans, Mayer, Schelling	128 355 030 072 TFP	152,00
	4,4	75	72	Giben	128 355 075 072 TFP	152,00
	4,4	80	72	S.M.A., Zerspaner, Gabbiani	128 355 080 072 TFP	152,00
380	4,8	30	72		128 380 030 072 TFP	159,00
	4,8	60	72	Holzma	128 380 060 072 TFP	159,00
400	4,25	30	72	Scheer	128 400 030 072 TFP	148,00
	4,4	30	72	Schelling, Mayer, Irion	128 400 031 072 TFP	148,00
	4,4	60	72	Anthon	128 400 060 072 TFP	148,00
	4,8	60	72	Holzma	128 400 061 072 TFP	160,00
	4,4	75	72	Giben Prismatic 1	128 400 075 072 TFP	148,00
	4,4	80	72	S.M.A., Irion, Selco, Gabbiani	128 400 080 072 TFP	148,00
420	4,8	60	72	Holzma	128 420 060 072 TFP	171,00
430	4,4	30	72		128 430 030 072 TFP	167,00
	4,4	60	72	Anthon	128 430 060 072 TFP	167,00
	4,4	80	72	S.M.A., Selco, Zerspaner	128 430 080 072 TFP	167,00
450	4,4	30	72	Irion, Schelling	128 450 030 072 TFP	183,00
	4,8	60	72	Holzma	128 450 060 072 TFP	195,00
	4,4	80	72	S.M.A., Irion, Selco, Gabbiani	128 450 080 072 TFP	183,00
500	4,4	30	60	Schelling, Irion	128 500 030 060 TFP	193,00
	4,8	60	60	Holzma	128 500 060 060 TFP	205,00
	4,4	75	60	Giben	128 500 075 060 TFP	193,00
	4,4	80	60	Teutomatic	128 500 080 060 TFP	193,00
	4,8	60	72	Holzma	128 500 060 072 TFP	215,00
	4,4	80	72	S.M.A., Teutomatic	128 500 080 072 TFP	207,00
520	4,8	60	60	Holzma	128 520 060 060 TFP	353,00
530	5,0	30	60	Schelling	128 530 030 060 TFP	353,00
	5,8	60	60	Anthon	128 530 060 060 TFP	405,00
550	5,2	60	60		128 550 060 060 TFP	265,00
565	5,0	100	72	Giben Matic H 150	128 565 100 072 TFP	455,00
570	4,8	60	60	Holzma	128 570 060 060 TFP	280,00
	4,8	80	60		128 570 080 060 TFP	280,00
580	5,5	40	60	Schelling AT/FT	128 580 040 060 TFP	442,00
600	5,8	60	60	Holzma	128 600 060 060 TFP	445,00
670	5,8	60	42	Holzma 66	128 670 060 042 TFP	514,00
	5,8	60	60	Holzma	128 670 060 060 TFP	554,00
680	6,2	40	60	Schelling AS/FS	128 680 040 060 TFP	588,00
700	6,0	80	60	Anthon	128 700 080 060 TFP	635,00
	7,0	80	60	Anthon	128 700 081 060 TFP	650,00

Abweichende Abmessungen auf Anfrage.

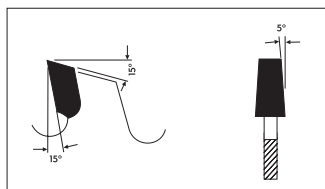
Other specifications on request.

Wymiary odbiegające od wyżej podanych - na zapytanie ofertowe.

129

HW(HM)-Vorritzsägeblätter, Konisch Wechselzahn
TCT Scoring Saw Blades, conical alternate top bevel
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych z zębami naprzemiennie trapezowymi wysokimi do pił nacinających rowki

BERKEMEIER
KBK
 Hartmetallwerkzeuge



Zum Vorritzen doppelseitig kunststoffbeschichteter Platten von unten im Gleichlauf.
 For scoring on the underside of double sided laminated panels.
 Do nacinania rowków od dołu w ruchu współbieżnym w płytach obustronnie laminowanych.

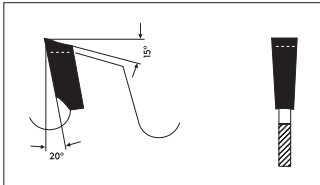
D	B	d	Z	Maschine/Maszyna	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
100	3,2 - 4,0	20	20	Schelling	129 100 020 020 KON	91,00
120	3,2 - 4,0	20	24	Lasari	129 120 020 024 KON	91,00
125	3,2 - 4,0	20	24	SCM, SICAR	129 125 020 024 KON	91,00
	4,4 - 5,2	20	20	Panhans	129 125 020 020 KON	96,00
	4,4 - 5,2	22	20	Martin	129 125 022 020 KON	91,00
	4,4 - 5,2	45	20	Giben	129 125 045 020 KON	91,00
140	3,2 - 4,0	16	32	Scheer	129 140 016 032 KON	107,00
150	4,4 - 5,2	20	24	Schelling	129 150 020 024 KON	108,00
	4,4 - 5,2	30	24	Irion, Mayer	129 150 030 024 KON	108,00
160	4,4 - 5,2	45	28	Giben Prismatic	129 160 045 028 KON	108,00
	4,4 - 5,2	55	36	Gabbiani	129 160 055 036 KON	112,00
175	4,8 - 5,6	45	28	Holzma	129 175 045 028 KON	112,00
180	3,2 - 4,0	16	42	Scheer	129 180 016 042 KON	120,00
	4,4 - 5,2	20	30	Schelling, Anthon	129 180 020 030 KON	112,00
	4,4 - 5,2	30	30	Panhans	129 180 030 030 KON	112,00
	5,2 - 6,0	55	30	Giben	129 180 055 030 KON	118,00
	5,8 - 6,6	20	30	Anthon	129 180 021 030 KON	120,00
	6,2 - 7,0	20	30	Anthon	129 180 022 030 KON	125,00
	4,8 - 5,6	45	36	Holzma	129 180 045 036 KON	120,00
	4,8 - 5,6	45	36	Scheer	129 200 030 060 KON	132,00
200	4,3 - 5,1	20	24	Schelling	129 200 020 024 KON	112,00
	4,4 - 5,2	30	36	S.M.A., Panhans, Scheer	129 200 030 036 KON	120,00
	4,4 - 5,2	65	36	Selco	129 200 065 036 KON	125,00
	4,8 - 5,6	45	36	Holzma	129 200 045 036 KON	125,00
	5,8 - 6,6	45	36	Holzma	129 200 046 036 KON	130,00
	5,0 - 5,8	20	34	Schelling	129 200 020 034 KON	125,00
	6,2 - 7,0	20	34	Schelling	129 200 021 034 KON	130,00
215	4,4 - 5,2	50	42	Giben Prismatic	129 215 050 042 KON	195,00
	4,4 - 5,2	50	48	Giben Prismatic	129 300 050 048 KON	221,00

130

HW(HM)-Vorritzsägeblätter, 2teilig, verstellbar mit Zwischenringen
TCT Scoring Saw Blades, two parts, adjustable by spacers
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych - dwuczęściowe, regulowane za pomocą pierścieni dystansowych

Zum Vorritzen doppelseitig kunststoffbeschichteter Platten von unten im Gleichlauf.
 For scoring on the underside of double sided laminated panels.
 Do nacinania rowków od dołu w ruchu współbieżnym w płytach obustronnie laminowanych.

D	B	d	Z	Maschine/Maszyna	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
100	2,8 - 3,6	20	2 x 10	Schelling	130 100 020 010 ES	101,00
	2,8 - 3,6	22	2 x 10	Altendorf, Martin, Panhans	130 100 022 010 ES	101,00
120	2,8 - 3,8	20	2 x 12	SCM	130 120 020 012 ES	105,00
	2,8 - 3,8	22	2 x 12	Altendorf, Martin	130 120 022 012 ES	105,00
	2,8 - 3,8	50	2 x 12	Altendorf Verstelleinheit	130 120 050 012 ES	105,00
125	4,0 - 4,8	45	2 x 20	Giben, Mayer	130 125 045 020 ES	178,00
160	2,8 - 3,8	30	2 x 16	Bäuerle	130 160 030 016 ES	161,00
180	3,0 - 3,8	30	2 x 18	Koelle	130 180 030 018 ES	161,00
300	4,2 - 4,7	50	2 x 32	Giben	130 300 050 032 ES	235,00
340	4,4 - 5,6	45	2 x 24	Holzma	130 340 045 024 ES	256,00

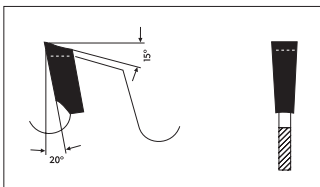
HW(HM)-Ritz-Flachzahnsägen, UF
TCT Scoring Saw Blades
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych
z zębami prostymi do pił nacinających, UF
131


Mit Flachzähnen. Einsatz auf Doppelendprofilern im Gleichlauf. Für Formatschnitte in rohe, furnierte, beschichtete oder mit Kunststoff belegte Plattenwerkstoffe.

With flat teeth. For veneered, laminated or plastic coated panels on double end tenoners.

Zęby proste. Zastosowanie do czopiarek dwustronnych w ruchu współbieżnym. Do przycinania formatowego w płytach surowych, fornirowanych, okleinowanych lub laminowanych.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
150	3,0	30	36	131 150 030 036 UF	68,00
	3,0	40	36	131 150 040 036 UF	72,00
	3,0	30	48	131 150 030 048 UF	75,00
	3,0	40	48	131 150 040 048 UF	78,00
180	3,2	30	36	131 180 030 036 UF	73,00
	3,2	30	48	131 180 030 048 UF	80,00
	3,2	50	30	Hydro 131 180 050 030 UF	81,00
	3,2	50	42	Hydro 131 180 050 042 UF	90,00
	3,2	50	54	Hydro 131 180 050 054 UF	102,00
	3,2	65	36	131 180 065 036 UF	75,00
	3,2	65	48	131 180 065 048 UF	81,00
	3,2	65	54	131 180 065 054 UF	105,00
200	3,2	30	34	131 200 030 034 UF	70,00
	3,2	30	48	131 200 030 048 UF	78,00
	3,2	50	34	Hydro 131 200 050 034 UF	93,00
	3,2	50	48	Hydro 131 200 050 048 UF	97,00
	3,2	50	64	Hydro 131 200 050 064 UF	103,00
250	3,2	60	40	131 250 060 040 UF	89,00
	3,2	60	60	131 250 060 060 UF	96,00

HW(HM)-Zerspanersägen
TCT Trimming Saw Blades
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do skrawarek wiórowych
132


Mit Flachzähnen. Einsatz auf Doppelendprofilern im Gleichlauf. Für Formatschnitte in rohe, furnierte, beschichtete oder mit Kunststoff belegte Plattenwerkstoffe. Verbohrt für alle Zerspanerfabrikate. Fabrikat im Auftragsfall angeben.

With flat teeth. For veneered, laminated or plastic coated panels on double end tenoners. Available with pinholes for every trimming saw (Leuco, Guhdo etc.).

Zęby proste. Zastosowanie do czopiarek dwustronnych w ruchu współbieżnym. Do przycinania formatowego w płytach surowych, fornirowanych, okleinowanych lub laminowanych. Otwór przygotowany do wszystkich typów skrawarek wiórowych. Przy zamówieniu podać typ skrawarki np. Guhdo, Leuco itp.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	4,0	80	40	132 200 080 040 Z	84,00
	4,0	80	60	132 200 080 060 Z	99,00
	4,0	100	40	132 200 100 040 Z	84,00
	4,0	100	60	132 200 100 060 Z	99,00
205	4,0	80	44	132 205 080 044 Z	87,00
	4,0	80	60	132 205 080 060 Z	101,00
250	4,0	80	48	132 250 080 048 Z	99,00
	4,0	80	72	132 250 080 072 Z	116,00
355	4,4	80	54	132 355 080 054 Z	145,00
	4,4	80	72	132 355 080 072 Z	151,00

133

HW(HM)-Zerspanersegmente TCT Segments Segmenty z ostrzami ze spieków twardych do skrawarek wiórowych



D	Z	Bestell-Nr./Nr kat.
245	2 x 10	133 245 010 000 SEG
275	2 x 12	133 275 012 000 SEG
330	2 x 16	133 330 016 000 SEG

Preise und abweichende Abmessungen auf Anfrage.

Prices and other specifications on request.

Ceny oraz wymiary odbiegające od wyżej podanych - na zapytanie ofertowe.

134

HW(HM)-Kappsägeblätter TCT Saw Blades Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do kapowania

Zum Kappen von dünnen, überstehenden Kunststoff-, Furnier- und Massivholzkanten auf Kantenanleimmaschinen. Lieferbar mit negativem und positivem Spanwinkel in Wechselzahn und Flachzahn einseitig spitz.

For cutting thin plastic, veneered or timber square on edge banding machines. Available with positive and negative hook. Form of teeth: alternate top bevel or single top bevel.

Do obrzynania cienkich, wystających krawędzi laminatu, forniru oraz drewna litego na oklejarkach krawędzi. Wersje z zębami odchylonymi do przodu i do tyłu, zębami naprzemiennymi oraz prostymi, jednostronnie szpiczastymi.

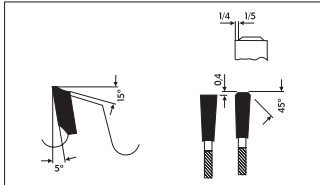
D	B	d	Z	Maschine/Maszyna	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
100	2,4	22	12	Holz Her	134 100 022 012 K	79,00
	2,4	22	20	EBM	134 100 022 020 K	97,00
	2,6	32	30	Brand	134 100 032 030 K	106,00
	3,0	32	20	Wilmsmeyer	134 100 032 020 K	90,00
	3,2	32	20	Homag	134 100 033 020 K	95,00
	3,6	32	20	Wilmsmeyer	134 100 034 020 K	100,00
	3,2	16	20	Ott	134 100 016 020 K	95,00
110	3,2	40	20	Homag	134 110 040 020 K	100,00
	3,6	22	20	Reich	134 110 022 020 K	100,00
	3,6	32	20	Homag	134 110 032 020 K	100,00
120	3,2	32	20	Homag	134 120 032 020 K	90,00
	3,2	40	20	Homag	134 120 040 020 K	100,00
	3,2	40	36		134 120 040 036 K	116,00
140	3,2	16	36	Ott	134 140 016 036 K	111,00
150	3,2	22	48	IMA	134 150 022 048 K	138,00
	3,2	30	48	Manea	134 150 030 048 K	138,00
	3,2	32	48	Wilmsmeyer	134 150 032 048 K	138,00
	3,5	20	30	Ocmac/Olympia	134 150 020 030 K	106,00
	3,5	22	30	IMA	134 150 022 030 K	106,00
	3,5	30	30	Ott, IDM	134 150 030 030 K	106,00
	3,5	32	30	Wilmsmeyer	134 150 032 030 K	106,00
160	3,2	30	24	Holz Her	134 160 030 024 K	103,00
	3,2	20	48	Holz Her	134 160 020 048 K	145,00
	3,2	22	48	IMA	134 160 022 048 K	145,00
180	3,2	30	54	Homag BAZ	134 180 030 054 K	165,00
195	4,0	80	48	IMA	134 195 080 048 K	200,00

BERKEMEIER

KBK
 Hartmetallwerkzeuge

HW(HM)-Kreissäge für NE-Metalle, NE-positiv
TCT Saw Blade For Non-Ferrous Metals And Rigid Plastics
Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do cięcia
metali nieżelaznych, NE odchylone do przodu (pozytywne)

135



Mit Trapez-Flachzahn und positivem Spanwinkel. Für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte in Vollmaterial Alu und zum Ablängen von NE-Profilen.

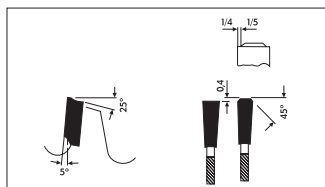
With trapezoidal/square teeth and positive hook. For sizing cuts in aluminum extrusions as well as plastic extrusions. Also used for sizing sheet aluminium or plastic.

Zęby trapezowe, proste z odchyleniem do przodu (pozytywne). Do przecinania formatowego, pod kątem oraz wzdłuż stojów materiału litego, aluminium oraz do przycinania na określoną długość profili z metali nieżelaznych.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
170	3,0	30	42	135 170 030 042 NEP	102,00
200	3,0	20	48	135 200 020 048 NEP	106,00
	3,0	20	64	135 200 020 064 NEP	120,00
250	3,2	30	60	135 250 030 060 NEP	120,00
	3,2	32	60	135 250 032 060 NEP	122,00
	3,2	40	60	135 250 040 060 NEP	128,00
	3,2	30	80	135 250 030 080 NEP	136,00
	3,2	32	80	135 250 032 080 NEP	141,00
275	3,2	40	72	135 275 040 072 NEP	148,00
300	3,2	30	72	135 300 030 072 NEP	147,00
	3,2	32	72	135 300 032 072 NEP	151,00
	3,2	40	72	135 300 040 072 NEP	154,00
	3,2	30	96	135 300 030 096 NEP	166,00
	3,2	32	96	135 300 032 096 NEP	170,00
	3,2	40	96	135 300 040 096 NEP	174,00
330	3,2	30	102	135 330 030 102 NEP	174,00
350	3,2	30	84	135 350 030 084 NEP	169,00
	3,2	32	84	135 350 032 084 NEP	171,00
	3,2	40	84	135 350 040 084 NEP	171,00
	3,2	30	108	135 350 030 108 NEP	190,00
	3,2	32	108	135 350 032 108 NEP	192,00
	370	3,6	30	96	135 370 030 096 NEP
400	4,0	30	96	135 400 030 096 NEP	211,00
	4,0	40	96	135 400 040 096 NEP	220,00
420	4,0	30	96	135 420 030 096 NEP	228,00
450	4,0	30	96	135 450 030 096 NEP	238,00
	4,0	30	108	135 450 030 108 NEP	248,00
	4,0	32	108	135 450 032 108 NEP	250,00
	4,0	30	72	135 500 030 072 NEP	257,00
500	4,4	30	100	135 500 030 100 NEP	270,00
	4,4	25,4	120	135 500 025 120 NEP	289,00
	4,4	30	120	135 500 030 120 NEP	289,00
	600	4,4	30	136	135 600 030 136 NEP

136

HW(HM)-Kreissäge für NE-Metalle, NE-negativ TCT Saw Blade For Non-Ferrous Metals And Rigid Plastics Tarcze z ostrzami ze spieków twardych do cięcia metali nieżelaznych, NE odchylone do tyłu (negatywne)

BERKEMEIER**KBK**
Hartmetallwerkzeuge

Mit Trapez-Flachzahn und negativem Spanwinkel. Zum Einsatz auf Gehrungs-Kappsägen und Spezialmaschinen. Für Format- und Gehrungsschnitte(Alu- und Kunststoffprofile).

With trapezoidal/square teeth and negative hook. For use on mitring machines, radial arm saws and snipper saws. Especially suitable for tearout free cuts in aluminum and plastic profiles and panels.

Zęby trapezowe, proste z odchyleniem do tyłu (negatywne). Do pił tarczowych do obrzynania kątownego czół oraz maszyn specjalistycznych. Do przecinania formatowego oraz pod kątem profili aluminiowych i z tworzyw sztucznych.

D	B	d	Z	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	2,8	20	48	136 200 020 048 NEN	106,00
	2,8	20	64	136 200 020 064 NEN	120,00
215	2,8	30	48	136 215 030 048 NEN	116,00
	2,8	30	64	136 215 030 064 NEN	129,00
250	3,2	30	60	136 250 030 060 NEN	120,00
	3,2	32	60	136 250 032 060 NEN	122,00
	3,2	40	60	136 250 040 060 NEN	129,00
	3,2	30	80	136 250 030 080 NEN	136,00
	3,2	32	80	136 250 032 080 NEN	141,00
	3,2	30	100	136 250 030 100 NEN	153,00
	3,2	40	100	136 250 040 100 NEN	159,00
	3,2	40	72	136 275 040 072 NEN	148,00
300	3,2	30	72	136 300 030 072 NEN	147,00
	3,2	32	72	136 300 032 072 NEN	151,00
	3,2	40	72	136 300 040 072 NEN	154,00
	3,2	30	96	136 300 030 096 NEN	166,00
	3,2	32	96	136 300 032 096 NEN	170,00
	3,2	40	96	136 300 040 096 NEN	174,00
330	3,2	30	80	136 330 030 080 NEN	153,00
	3,2	30	102	136 330 030 102 NEN	173,00
	3,2	32	102	136 330 032 102 NEN	175,00
350	3,2	30	84	136 350 030 084 NEN	169,00
	3,2	32	84	136 350 032 084 NEN	174,00
	3,2	40	84	136 350 040 084 NEN	178,00
	3,2	30	108	136 350 030 108 NEN	190,00
	3,2	32	108	136 350 032 108 NEN	192,00
	3,2	40	108	136 350 040 108 NEN	198,00
370	3,8	50	84	136 370 050 084 NEN	185,00
380	3,6	32	110	136 380 032 110 NEN	215,00
400	4,0	30	96	136 400 030 096 NEN	211,00
	4,0	40	96	136 400 040 096 NEN	220,00
	4,0	50	96	136 400 050 096 NEN	224,00
	4,0	30	120	136 400 030 120 NEN	230,00
420	4,0	30	96	136 420 030 096 NEN	228,00
450	4,0	30	96	136 450 030 096 NEN	238,00
	4,0	30	108	136 450 030 108 NEN	248,00
500	4,4	25,4	100	136 500 025 100 NEN	270,00
	4,4	30	100	136 500 030 100 NEN	270,00
	4,4	25,4	120	136 500 025 120 NEN	290,00
	4,4	30	120	136 500 030 120 NEN	290,00
600	4,4	30	136	136 600 030 136 NEN	379,00

Ausführung: Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän = DM05, dampfbehandelt
 Lieferbar in den Zahnformen BW = ZT3 und ZT4 und HZ ab ZT5

Quality: HSS with tungsten = DM05, steam treated
 Available with teeth: BW = ZT3 and ZT4 and HZ ZT5 and following

Wykonanie: stal szybko tnąca z dodatkiem wolframu i molibdenu: DM05 uszlachetniana parowo.
 Asortyment dostępny w następujących kształtach zębów typu BW: ZT3, ZT4 oraz HZ od ZT5.

D	B	ZT3	ZT4	ZT5	ZT6	ZT7	ZT8	ZT9	ZT10	ZT12	Bestell-Nr./Nr kat.	EURO
200	1,5	200	160	130	100		80		60		137 200 015 000 HS	68,00
	1,8	200	160	130	100		80		60		137 200 018 000 HS	62,00
	2,0	200	160	130	100		80		60		137 200 020 000 HS	70,00
210	2,0	210	160		110		80				137 210 020 000 HS	88,00
225	1,5	220	180	140	120		90	80			137 225 015 000 HS	78,00
	2,0	220	180	140	120		90	80			137 225 020 000 HS	72,00
	2,5	220	180	140	120		90	80			137 225 025 000 HS	89,00
250	2,0	250	200	160	128	110	100		80	60	137 250 020 000 HS	77,00
	2,5	250	200	160	128	110	100		80	60	137 250 025 000 HS	86,00
	3,0	250	200	160	128	110	100		80	60	137 250 030 000 HS	121,00
275	2,0	280	220	180	140	120	110		90		137 275 020 000 HS	78,00
	2,5	280	220	180	140	120	110		90		137 275 025 000 HS	79,00
	3,0	280	220	180	140	120	110		90		137 275 030 000 HS	134,00
300	2,0	300	220	180	160	140	120		94		137 300 020 000 HS	121,00
	2,5	300	220	180	160	140	120		94		137 300 025 000 HS	123,00
	3,0	300	220	180	160	140	120		94		137 300 030 000 HS	143,00
315	2,0	300	240	200	160	140	120		100	80	137 315 020 000 HS	135,00
	2,5	300	240	200	160	140	120		100	80	137 315 025 000 HS	138,00
	3,0	300	240	200	160	140	120		100	80	137 315 030 000 HS	153,00
325	2,5	320	250	200	170		128				137 325 025 000 HS	156,00
	3,0	320	250	200	170		128				137 325 030 000 HS	175,00
350	2,0	350	280	220	180	160	140	120	110	90	137 350 020 000 HS	160,00
	2,5	350	280	220	180	160	140	120	110	90	137 350 025 000 HS	160,00
	3,0	350	280	220	180	160	140	120	110	90	137 350 030 000 HS	178,00
360	3,5					160		120			137 360 035 000 HS	285,00
370	2,5		280	220	190	170	140	120	110	100	137 370 025 000 HS	246,00
	3,0		280	220	190	170	140	120	110	100	137 370 030 000 HS	236,00
400	3,0		310		200		160		120	100	137 400 030 000 HS	266,00
	3,5		310		200		160		120	100	137 400 035 000 HS	280,00
	4,0		310		200		160		120	100	137 400 040 000 HS	325,00
425	3,0		320		220		160		130	110	137 425 030 000 HS	307,00
	3,5		320		220		160		130	110	137 425 035 000 HS	336,00
	4,0		320		220		160		130	110	137 425 040 000 HS	363,00
450	3,0		350		230		180		140	120	137 450 030 000 HS	406,00
	3,5		350		230		180		140	120	137 450 035 000 HS	436,00
	4,0		350		230		180		140	120	137 450 040 000 HS	475,00
500	4,0					200			130	137 500 040 000 HS	610,00	

Kurzfristig verfügbare Bohrungen und Nebenlöcher.

Available bores and pinholes.

Krotkie terminy realizacji przy następujących otworach mocujących.

32 mm	NL = 2/8/45 + 2/11/63
40 mm	NL = 2/8/55 + 4/12/64 zum (częściowo) Teil 4/12/64 + 2/15/80 sowie (oraz) 2/15/80 + 2/15/100
50 mm	NL = 4/15/80 + 4/14/85

Abweichende Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar.

Other specifications are available on request.

Wymiary odbiegające od wyżej podanych - na zapytanie ofertowe.

Bandsägeblätter, "Uddeholm" Schwedenstahl.
Band saw blades, "Uddeholm" swedish steel.
Taśmy do pił taśmowych "Uddeholm" ze stali szwedzkiej.

B	Stärke/Grubość	Zahnteilung/Podziałka uzębienia piły	Bestellnummer/Nr kat.	EURO
6	0,4	4	138 006 004 004 BAND	4,70
	0,5	4	138 006 005 004 BAND	4,70
	0,6	5	138 006 006 005 BAND	4,70
8	0,4	4	138 008 004 004 BAND	5,00
	0,5	4,5	138 008 005 045 BAND	5,00
	0,6	5	138 008 006 005 BAND	5,00
10	0,4	4	138 010 004 004 BAND	5,90
	0,5	5	138 010 005 005 BAND	5,90
	0,6	6	138 010 006 006 BAND	5,90
12	0,4	5	138 012 004 005 BAND	6,40
	0,5	5	138 012 005 005 BAND	6,40
	0,6	6	138 012 006 006 BAND	6,40
16	0,4	5	138 016 004 005 BAND	7,30
	0,5	5	138 016 005 005 BAND	7,30
	0,6	6	138 016 006 006 BAND	7,30
20	0,4	6	138 020 004 006 BAND	7,90
	0,5	6	138 020 005 006 BAND	7,90
	0,6	7	138 020 006 007 BAND	7,90
	0,7	8	138 020 007 008 BAND	7,90
25	0,4	6	138 025 004 006 BAND	9,00
	0,5	6	138 025 005 006 BAND	9,00
	0,6	7	138 025 006 007 BAND	9,00
	0,7	8	138 025 007 008 BAND	9,00
30	0,5	6	138 030 005 006 BAND	11,00
	0,6	8	138 030 006 008 BAND	11,00
	0,7	9	138 030 007 009 BAND	11,00
	0,8	9	138 030 008 009 BAND	11,00
35	0,7	9	138 035 007 009 BAND	14,70
	0,8	9	138 035 008 009 BAND	14,70
40	0,7	10	138 040 007 010 BAND	16,50
	0,8	10	138 040 008 010 BAND	16,50
45	0,8	12	138 045 008 012 BAND	19,00
50	0,8	12	138 050 008 012 BAND	21,00
60	0,9	15	138 060 009 015 BAND	27,00

Preisstellung = Euro per Meter

Price = EURO per meter

Cena = EURO za metr.

Bandsäge löten bis 35 mm Breite

Lutowanie taśmy do 35 mm szerokości **27,50**

Bandsäge löten 40-60 mm Breite

Lutowanie taśmy 40-60 mm szerokości **32,00**

HW(HM)-Bandsägen, Rollenmaterial zu 50 und 100 Metern sowie Bandsägen zur Metallbearbeitung sind auf Anfrage erhältlich.

TCT band saw blades, coils of 50 and 100 meters as well as band saw blades for the metal working industrie are available on request.

Taśmy z ostrzami ze spieków twardych zwinięte do 50 oraz 100 m oraz taśmy tnące z przeznaczeniem do obróbki metalu - na zapytanie ofertowe.



KBK

PRÄZISIONS-WERKZEUGE
für Holz, Kunststoffe und Ne-Metalle

Industriestraße 1
32278 Kirchlengern
Fon: 05223/87 89-01
Fax: 05223/87 89-03
Mobil: 0173/538 98 32
E-mail: vertrieb@kbk-tools.de
www.kbk-tools.de

KBK

Polska Sp. z o.o.

60-179 Poznań
ul. Jeleniogórska 16
Fax: 061/661 77 14
Biuro: 061/868 51 93
061/661 76 67
Produkcja: 061/661 76 69
www.kbk.pl